

การสร้างแบบจำลองดิสก์เรตเอดิเมนต์ของการขันถ่ายหัวมันสำปะหลังบนสายพานลำเลียง
Discrete Element Modeling and Simulation of Cassava Roots
on Conveyor Belt Transfer Chute

คฑา วาทกิจ¹
Khatha Wathakit¹

Abstract

The primary objective of this research was to provide techniques for modeling and simulating the handling of cassava roots on the conveyor belt transfer chute by using Discrete Element Modeling (DEM) method with the Hertz-Mindlin model. The particle element of cassava was created using the 32 multi-spheres defined from the CAD surface template, obtained from a 3D laser scanner, to simulate the irregular shape of the cassava roots. The physical properties and the contact mechanics parameters of cassava roots i.e. particle density, coefficient of restitution, coefficient of static and rolling frictions, were determined by calibrating the simulation results to the experimental test results. The modeling of cassava roots on the conveyor belt transfer chute was created from 3D engineering CAD software package. The conveyor belt was 600 mm wide, 10 m in length with a slope of 10 degree and moving with the constant velocity, 2 m/sec. The cassava particles were fed at a rate of 50 kg/sec from the hopper tank. The results showed that the physical properties and the conveying capacity of the model and the laboratory test were similar.

Keywords: cassava, conveyor belt, discrete element modeling

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อนำเสนอเทคนิคการสร้างแบบจำลองและการจำลองสถานการณ์ของการขันถ่ายหัวมันสำปะหลังบนสายพานลำเลียงโดยใช้วิธีดิสก์เรตเอดิเมนต์ตามแบบจำลองของ Hertz-Mindlin รูปแบบของแบบจำลองของหัวมันสำปะหลังถูกสร้างขึ้นโดยอนุภาคทรงกลมจำนวน 32 ลูกร่วมกับต้นแบบพื้นผิวซึ่งได้จากการสแกนหัวมันสำปะหลังด้วยเครื่องสแกนเดเซอร์สามมิติเพื่อให้มีลักษณะใกล้เคียงกับรูปทรงที่ไม่สมมาตรของหัวมันสำปะหลังจริง ข้อมูลสมบัติทางกายภาพและตัวแปรทางกลศาสตร์ของหัวมันสำปะหลังที่ใช้ในกระบวนการขันถ่ายหัวมันสำปะหลัง ได้แก่ ค่าความหนาแน่นของหัวมันสำปะหลัง ค่าสัมประสิทธิ์การสะท้อน ค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานของการลื่นไถลและการกึ่งระหว่างผิวสัมผัสซึ่งหาได้จากการปรับเทียบระหว่างผลการวิเคราะห์ของแบบจำลองร่วมกับผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ แบบจำลองการขันถ่ายหัวมันสำปะหลังบนสายพานลำเลียงถูกสร้างขึ้นจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ 3 มิติสำหรับงานออกแบบทางวิศวกรรม สายพานมีหน้างกว้าง 600 มิลลิเมตร ความยาว 10 เมตร มุมเอียง 10 องศา และมีความเร็วการเคลื่อนที่ 2 เมตรต่อวินาที หัวมันสำปะหลังถูกกำหนดให้ปล่อยจากถังป้อนลงบนสายพานลำเลียงในอัตรา 50 กิโลกรัมต่อวินาที ผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่าแบบจำลองของหัวมันสำปะหลังที่สร้างจากอนุภาคหลายทรงกลมร่วมกับต้นแบบพื้นผิวมีสมบัติทางกายภาพและอัตราการขันถ่ายบนสายพานลำเลียงใกล้เคียงกับการผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการ

คำสำคัญ : มันสำปะหลัง, สายพานลำเลียง, วิธีดิสก์เรตเอดิเมนต์

คำนำ

มันสำปะหลัง (*Manihot esculenta* (L.) Crantz) เป็นพืชที่มีความสำคัญทางเศรษฐกิจและภูมิป่าเป็นวัตถุดินในคุณภาพและผลิตภัณฑ์ต่างๆ เป็นจำนวนมาก ขั้นตอนภายในห้องการเก็บเกี่ยวของมันสำปะหลังก่อนนำไปปรุงรูปมักเกี่ยวข้องกับขั้นตอนของการขันถ่ายและลำเลียงหัวมันสำปะหลังผ่านเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต อาทิ เช่น สายพานขนถ่าย เครื่องล้างทำความสะอาด เครื่องสับย่อย ฯลฯ ในขั้นตอนการทำงานของเครื่องมือหรืออุปกรณ์ต่างๆ เหล่านี้มีหลายปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อการลำเลียงของวัสดุซึ่งอาจส่งผลโดยรวมต่อประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร อย่างไรก็

¹ สาขาวิชาวิศวกรรมเกษตร สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี นครราชสีมา 30000

¹ School of Agricultural and Food Engineering, Institute of Engineering, Suranaree University of Technology, Nakhonratchasima, 30000

ตามในกราวิเคราะห์การจำเลี่ยงของหัวมันสำปะหลังเพื่อให้เครื่องมือหรือคุปกรณ์ที่ออกแบบสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดนั้นเป็นเรื่องค่อนข้างยากลำบาก เนื่องจากหัวมันสำปะหลังมักมีรูปร่างที่ซับซ้อนและมีขนาดที่แตกต่างกันออกไป

ในปัจจุบันได้มีการพยายามศึกษาถึงแนวทางที่จะนำมาใช้ในการวิเคราะห์การขันถ่ายจำเลี่ยงของวัสดุที่มีรูปร่าง/รูปทรงไม่แน่นอนโดยอาศัยการจำลองแบบด้วยวิธีดิสcretel คอมพิวเตอร์ เคลื่อนตัวไปมาเพื่อการสร้างแบบจำลองที่อาศัยกฎการเคลื่อนที่ข้อที่สองของนิวตันในการวิเคราะห์หาค่าแรงกระทำ, ความเร็วและความเร่งของอนุภาคแต่ละอนุภาคในระบบเพื่อนำมาใช้ในการจำลองการเคลื่อนที่ Franz (2009) ได้ทดลองศึกษาแบบจำลองของการขันถ่ายวัสดุประเทก tekong (Bulk materials) ด้วยวิธีดิสcretel คอมพิวเตอร์พบว่าแบบจำลองด้วยวิธีการดังกล่าวสามารถนำมาประยุกต์ใช้ในการปรับปรุงรูปแบบที่เหมาะสมของระบบขันถ่ายของวัสดุด้วยสายพานจำเลี่ยงได้เป็นอย่างดี โดยควรมีการปรับเทียบค่าสมบัติทางกายภาพและค่าตัวแปรทางกลศาสตร์ของวัสดุที่ใช้ในการวิเคราะห์แบบจำลองร่วมกับผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ

อย่างไรก็ตามรูปทรงอนุภาคที่ใช้แทนแบบจำลองในงานวิจัยส่วนใหญ่นั้นถูกสร้างขึ้นจากอนุภาคทรงกลมซึ่งมีความแตกต่างจากรูปทรงของหัวมันสำปะหลังที่มีรูปร่างซับซ้อน งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อที่จะศึกษาความเป็นไปได้ในการประยุกต์ใช้วิธีดิสcretel คอมพิวเตอร์ในการจำลองสถานการณ์ของการขันถ่ายหัวมันสำปะหลังบนสายพานจำเลี่ยงเบรียบเทียบกับผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ เพื่อใช้สำหรับเป็นข้อมูลแนวทางในการศึกษาวิจัย ออกแบบ พัฒนาค่าวิริยะและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการทำงานภายหลังการเก็บเกี่ยวของมันสำปะหลังหรือผลผลิตทางการเกษตรอื่นๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพต่อไป

อุปกรณ์และวิธีการ

การสร้างแบบจำลองและการจำลองสถานการณ์ของการขันถ่ายหัวมันสำปะหลังบนสายพานจำเลี่ยงได้ประยุกต์ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับรับงานวิเคราะห์ทางวิศวกรรมด้วยวิธีดิสcretel คอมพิวเตอร์ (EDEM 2.7) ตามแบบจำลองของ Hertz-Mindlin รูปแบบของแบบจำลองของหัวมันสำปะหลังถูกสร้างขึ้นจากการวางแผนขั้นตอนกันของอนุภาคทรงกลมในแบบรูปแบบต่างๆ ร่วมกับต้นแบบพื้นผิวซึ่งได้จากการสแกนหัวมันสำปะหลังด้วยเครื่องสแกนแลเซอร์สามมิติ (Sense™ 3Dsystems) ข้อมูลสมบัติทางกายภาพและตัวแปรทางกลศาสตร์ก้าร์สัมผัส (Contact Mechanics) ของหัวมันสำปะหลังที่ใช้เคราะห์ในแบบจำลอง ได้แก่ ค่าความหนาแน่นของหัวมันสำปะหลัง ค่าสัมประสิทธิ์การสะท้อน ค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานของการลื่นไถลและภาระลิ้งระหว่างผิวสัมผัสของวัสดุ ได้ทำการปรับเทียบจากผลการวิเคราะห์ของแบบจำลองร่วมกับผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ แบบจำลองสายพานมีหนากว้าง 600 มิลลิเมตร ความยาว 10 เมตร มุมเอียง 10 องศา และมีความเร็วการเคลื่อนที่ 2 เมตรต่อวินาที หัวมันสำปะหลังถูกปล่อยจากถังป้อนลงบนสายพานจำเลี่ยงในอัตรา 50 กิโลกรัมต่อวินาที ข้อมูลผลการวิเคราะห์ที่ทำการศึกษาได้แก่ อัตราการจำเลี่ยงของหัวมันสำปะหลังในแต่ละช่วงเวลาและปริมาณการขันถ่ายรวมทั้งหมดเพื่อนำข้อมูลไปเบรียบเทียบกับผลการทดสอบจากในห้องปฏิบัติการ

ผล

แบบจำลองของหัวมันสำปะหลังถูกสร้างจากอนุภาคทรงกลมจำนวน 32 ลูกซึ่งประกอบขึ้นจากอนุภาคทรงกลมขนาดต่างๆ รวมทั้งซ้อนกันเพื่อให้พอดีกับรูปทรงพื้นผิวของหัวมันสำปะหลังที่ได้มาจากเครื่องสแกนแลเซอร์สามมิติ โดยอาศัยการเบรียบเทียบแบบจำลองจากน้ำหนักและปริมาตรรวมของอนุภาคทรงกลมร่วมกับรูปทรงพื้นผิวของหัวมันสำปะหลังที่ได้ค่าต่างกันน้อยที่สุด Figure 1 แสดงแบบจำลองหัวมันสำปะหลังจากอนุภาคทรงกลมและต้นแบบพื้นผิวซึ่งได้จากการสแกนหัวมันสำปะหลังด้วยเครื่องสแกนแลเซอร์สามมิติ Figure 2 (a) แสดงแบบจำลองการวิเคราะห์การขันถ่ายหัวมันสำปะหลังบนสายพานจำเลี่ยงจากผลการวิเคราะห์อัตราการจำเลี่ยงของหัวมันสำปะหลังเบรียบเทียบกับข้อมูลของการทดสอบในห้องปฏิบัติการแสดงได้ดังกราฟใน Figure 2 (b) จากกราฟดังกล่าวแสดงให้เห็นว่าแบบจำลองการขันถ่ายหัวมันสำปะหลังบนสายพานจำเลี่ยงมีอัตราการจำเลี่ยงรวมที่เพิ่มขึ้นเป็นแบบโพลิโนเมียลเช่นเดียวกับอัตราการจำเลี่ยงที่ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการ โดยมีอัตราการจำเลี่ยงเฉลี่ยในแต่ละช่วงเวลาแตกต่างกัน 0.73 กิโลกรัมต่อวินาที ปริมาณการขันถ่ายรวมในช่วงเวลา 10 วินาทีของแบบจำลองและจากการทดสอบในห้องปฏิบัติการมีค่าเท่ากับ 107.8 และ 98.5 กิโลกรัม ตามลำดับ

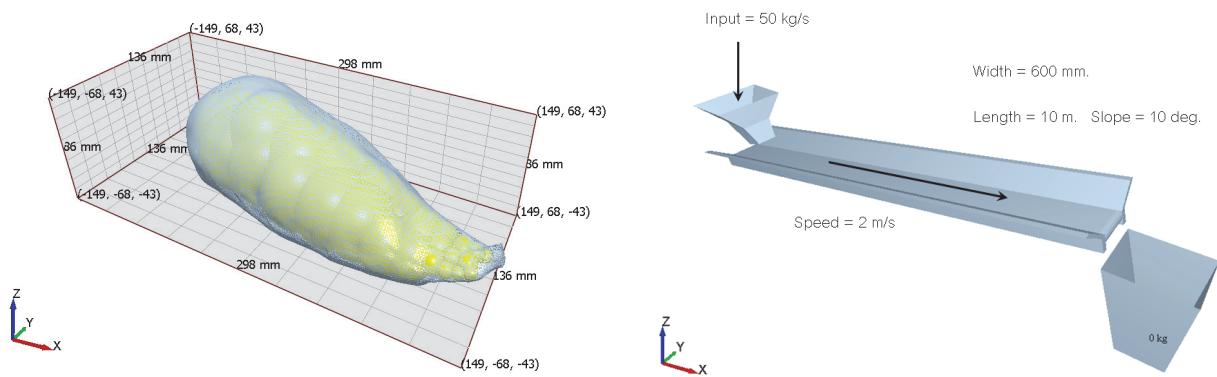


Figure 1 Discrete element modeling of cassava with multi-sphere method defined from the CAD surface template obtained from a 3D laser scanner.

ข้อมูลสมบัติทางกายภาพและตัวแปรทางกลศาสตร์การสัมผัสของหัวมันสำปะหลังที่ใช้สำหรับการวิเคราะห์ด้วยวิธี Hertz-Mindlin ได้จากการปรับเทียบระหว่างผลการวิเคราะห์ของแบบจำลองร่วมกับผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ แสดงดัง Table 1

Table 1 Physical properties and contact mechanics parameters of cassava roots for modeling and simulating in Hertz-Mindlin Discrete Element Modeling (DEM) method.

Parameters	Value
Particle density	110 kg/m ³
Coefficient of static cassava-cassava cassava-rubber	0.40 0.67
Coefficient of rolling friction cassava-cassava cassava-rubber	0.01 0.11
Coefficient of restitution cassava-cassava cassava-rubber	0.30 0.40
Size distribution	Normal Curve Distribution

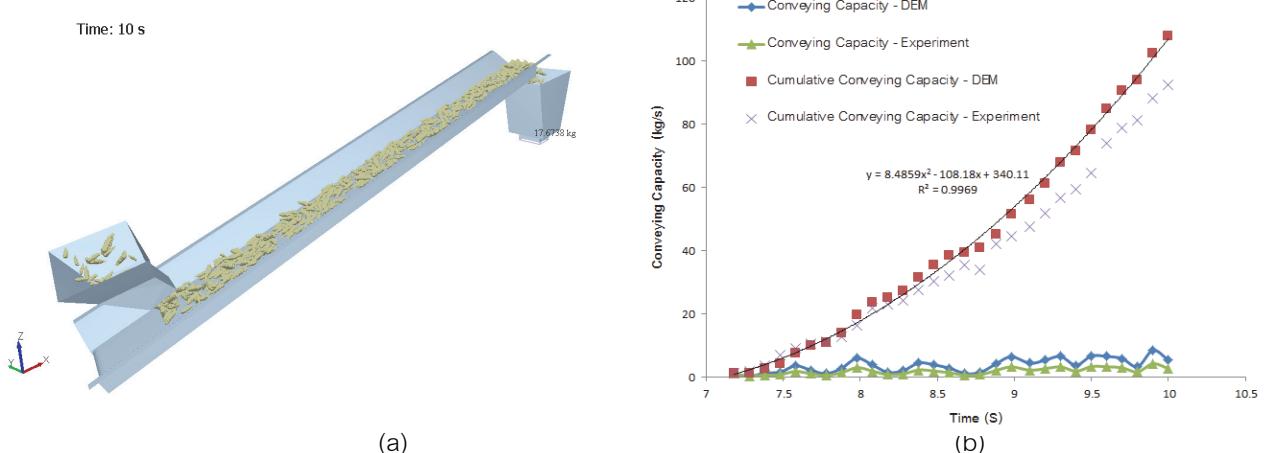


Figure 2 (a) Modeling of cassava roots on conveyor belt transfer chute. (b) Simulation results of the conveying capacity compared to the experimental results.

วิจารณ์ผล

จากการวิเคราะห์แสดงให้เห็นว่าอัตราการข่านถ่ายของหัวมันสำปะหลังจากแบบจำลองบนสายพานมีอัตราการเพิ่มขึ้นค่อนข้างคงที่อย่างต่อเนื่องตามระยะเวลาการลำเลียง เมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการลำเลียงของหัวมันสำปะหลังที่ทดสอบได้จากห้องปฏิบัติการในแต่ละช่วงเวลาจะพบว่าอัตราการเพิ่มขึ้นของการข่านถ่ายของหัวมันสำปะหลังดังกล่าวจะมีค่าไม่คงที่ สาเหตุหลักเนื่องมาจากอัตราการป้อนหัวมันสำปะหลังของการทดลองในห้องปฏิบัติการไม่สามารถควบคุมน้ำหนักและจำนวนหัวมันสำปะหลังให้มีปริมาณการป้อนที่แม่นยำแบบเดียวกับในแบบจำลองได้ อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาถึงผลรวมทั้งหมดของปริมาณการข่านถ่ายในช่วงเวลาที่เท่ากันจากทั้ง 2 กรณีจะพบว่ามีปริมาณที่ใกล้เคียงกัน โดยที่ปริมาณการข่านถ่ายรวมทั้งหมดของแบบจำลองจะมีค่ามากกว่าผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการเล็กน้อยเนื่องจากขนาดและน้ำหนักแตกต่างกันในแต่ละช่วงเวลาของ การป้อนลงบนสายพาน ในขณะที่หัวมันสำปะหลังที่ทำการทดสอบในห้องปฏิบัติการนั้นอาจมีสัดส่วนการกระจายของขนาดและน้ำหนักแตกต่างกันในแต่ละช่วงเวลาของ การป้อนลงบนสายพานลำเลียง

สรุป

การสร้างแบบจำลองและการจำลองสถานการณ์ของการข่านถ่ายหัวมันสำปะหลังบนสายพานลำเลียงโดยใช้วิธีดิสครีต เคลลิเมนต์ตามแบบจำลองของ Hertz-Mindlin ชูปแบบของแบบจำลองของหัวมันสำปะหลังถูกสร้างขึ้นโดยอนุภาคทรงกลมจำนวน 32 อนุภา�单ตัวแบบพื้นผิวซึ่งได้จากการสแกนหัวมันสำปะหลังด้วยเครื่องสแกนเลเซอร์สามมิติ ข้อมูลสมบัติทางกายภาพและค่าตัวแปรทางภาคศาสตร์การสัมผัสของหัวมันสำปะหลังที่ใช้สำหรับการวิเคราะห์ในแบบจำลองได้จากการทดสอบเพิ่มเติมระหว่างผลการวิเคราะห์ของแบบจำลองร่วมกับผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ ผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่าแบบจำลองของหัวมันสำปะหลังที่สร้างจากอนุภาคหลายทรงกลมร่วมกับตัวแบบพื้นผิวมีอัตราการข่านถ่ายบนสายพานลำเลียงใกล้เคียงกับการผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ

เอกสารอ้างอิง

Franz, K. 2009. DEM – Simulation of Conveyor Transfer Chutes. FME Transactions 37(4): 185-192.