

**การใช้เทคนิคสเปกโตรสโคปีอินฟราเรดยานไกล์ในการติดตาม
การเปลี่ยนแปลงคุณภาพภายในของผลส้มสายน้ำผึ้งที่ผ่านการเคลือบผิว**

Internal Quality Evaluation of Tangerine cv. Sainamphung after Coating by Near Infrared Spectroscopy

กรวิภา สีละพัฒนา¹ ศันทิศาสร์พงศ์¹ ภัสสินี ยุวรรณบุญ¹ ปราโมทย์ คุวิจิตรจารุ¹ และ บุศรารัตน์ มหาโยธี¹
Konvipa Silapat¹, Donnaya Chanthalatpong¹, Pasinee Yuwanbun¹, Pramote Khuwijitjaru¹ and Busarakorn Mahayothee¹

Abstract

Application of coating materials helps extending the shelf-life, while can also affect smell and taste of tangerine during storage and marketing. The aims of this research were to study the internal quality changes of tangerine cv. Sainamphung that was coated with four types of commercial coating materials, i.e., GUSTEC S (10% v/v), CHITOSAN S (10% v/v), GLK (20% v/v) and SUPERSHINE C (20% v/v) during storage at room temperature for 11 days, and to evaluate the use of near infrared spectroscopy (NIRS) to monitor those changes. It was found characteristic odor which indicated the fermentation could be detected from the tangerines coated with above four types of coating materials after 5, 7, 5 and 3 days, respectively. The amount of acetaldehyde and ethanol were 126.98 ± 9.78 and 987.15 ± 0.08 ppm, respectively at this stage. NIRS was used to predict the amount of acetaldehyde and ethanol. NIR absorption spectra of non coated and coated tangerines were acquired in a range of 800-2500 nm in diffuse-reflectance mode. Multiplicative scatter correction (MSC) was found to be the best method for pretreating the spectra before building a calibration model using the partial least square (PLS) regression. The best model for predicting the sum of acetaldehyde and ethanol contents with $R^2 = 0.70$ and RMSECV = 646 ppm was obtained. NIRS technique has the ability to predict the total amount of acetaldehyde and ethanol for ensuring quality.

Keywords: coating, orange, internal quality

บทคัดย่อ

การใช้สารเคลือบผิวเพื่อยืดอายุการเก็บรักษาส้มส่งผลต่อกลิ่นและรสชาติของส้มในระหว่างการเก็บรักษาและการจำหน่าย ดังนั้น งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามการเปลี่ยนแปลงคุณภาพภายในของส้มพันธุ์สายน้ำผึ้งเมื่อผ่านการเคลือบผิวด้วยสารเคลือบผิวทางการค้า 4 ชนิด ได้แก่ GUSTEC S (10% v/v), CHITOSAN (10% v/v), GLK (20% v/v) และ SUPERSHINE C (20% v/v) เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 11 วัน และศึกษาการใช้เทคนิคสเปกโตรสโคปีอินฟราเรดยานไกล์ (NIRS) ในการติดตามการเปลี่ยนแปลงต่างๆ จากการศึกษาพบว่า ส้มที่ผ่านการเคลือบด้วยสารเคลือบตั้ง 4 ชนิด เกิดกลิ่นเหม็นหลังจากเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 5, 7, 5 และ 3 วัน ตามลำดับ โดยพบว่ามีปริมาณอะเซตัลไดไฮด์ 126.98 ± 9.78 ppm และปริมาณเอทานอล 987.15 ± 0.08 ppm เมื่อเริ่มได้กลิ่นเหม็น จากการใช้เทคนิค NIRS ในการทำนายปริมาณอะเซตัลไดไฮด์และปริมาณเอทานอลที่ส้มพันธุ์กับการเกิดกลิ่นเหม็น โดยนำผลส้มจำนวน 96 ผลที่ไม่ผ่านการเคลือบผิว และผ่านการเคลือบผิวทางการค้า 4 ชนิดเข้ามาตัด มากัดสเปกตัรัมที่ความยาวคลื่น 800-2500 นาโนเมตร ปรับแต่งเส้นสเปกตัรัมด้วยวิธี multiplicative scatter correction (MSC) และสร้างสมการทำนายด้วยเทคนิค partial least square (PLS) regression พบร่วมกับสมการทำนายผลรวมของปริมาณอะเซตัลไดไฮด์และปริมาณเอทานอลที่ได้ที่สุดมีค่า $R^2 = 0.70$ และค่า RMSECV = 646 ppm ตามลำดับ จะเห็นได้ว่าเทคนิค NIRS มีความเป็นไปได้ในการทำนายผลรวมปริมาณอะเซตัลไดไฮด์และปริมาณเอทานอลเพื่อการประกันคุณภาพ

คำสำคัญ: สารเคลือบ, ส้ม, คุณภาพภายใน

¹ ภาควิชาเทคโนโลยีอาหาร คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยศิลปากร วิทยาเขตพระราชวังสานามจันทร์ นครปฐม 73000

¹ Department of Food Technology, Faculty of Engineering and Industrial Technology, Silpakorn University, Nakorn Pathom 73000

คำนำ

ส้ม (*Citrus spp.*) เป็นผลไม้ที่มีสายพันธุ์ที่หลากหลาย นิยมบริโภคกันอย่างแพร่หลายทั้งในรูปผลสดและน้ำผลไม้ รวมทั้งนำมาเปรรูปในเชิงอุตสาหกรรม ในปี พ.ศ. 2555 ประเทศไทยมีสถิติการส่งออกส้มประมาณ 1.3 ล้านตัน คิดเป็นมูลค่าประมาณ 39 ล้านบาท (สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2556) โดยในระหว่างการเก็บรักษาส้มจะเกิดการสูญเสียน้ำ ซึ่งเป็นสาเหตุสำคัญทำให้ผลเสียหาย จึงมีการใช้สารเคลือบผิวนอกของผลส้ม เพื่อช่วยลดอัตราการซึมผ่านของก๊าซและลดอัตราการรายน้ำ (Kester และ Fennema, 1986) แต่การใช้สารเคลือบผิวจะส่งผลให้ภายในผลส้มมีปริมาณแก๊สออกซิเจนลดลง และมีการสะสมของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ หากเคลือบส้มในสภาวะที่ไม่เหมาะสม จะนำไปสู่การเกิดการหายใจแบบไม่ใช้ออกซิเจนทำให้ส้มเกิดกลิ่นเหม็นและเสียด้วยตัวเอง (จริงแท้, 2538) ทั้งนี้การตรวจสอบคุณภาพที่เกี่ยวกับกลิ่นเหม็นจะสัมพันธ์กับค่าปริมาณอะซิตัลไดไฮด์และเอทานอล (Kester และ Fennema, 1986) โดยทั่วไปวิธีการวิเคราะห์สารระเหยจะตรวจสอบด้วยเครื่องแก๊สโคลโน่ไดกราฟฟี่ ซึ่งเป็นวิธีที่ทำลายตัวอย่าง ใช้เวลาตรวจสอบนาน และไม่สามารถตรวจสอบได้ทุกผล ดังนั้น เพื่อเป็นการประกันคุณภาพของผลส้ม งานวิจัยนี้จึงได้ทำการนำเทคนิคสเปกต์โรสโกรีอินฟราเรดย่างใกล้ (*near infrared spectroscopy*, NIRS) มาประยุกต์ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพภายในของส้มพันธุ์สายน้ำผึ้งที่ผ่านการเคลือบผิว เพื่อเพิ่มศักยภาพการแข่งขันในเวทีการค้าในต่างประเทศ โดยเทคนิคนี้จะสามารถตรวจสอบคุณภาพภายในได้โดยไม่ทำลายตัวอย่างทำให้ช่วยลดเวลาและปริมาณการสูญเสียผลผลิตที่ใช้ในการตรวจสอบ

อุปกรณ์และวิธีการ

1. การเตรียมส้มเคลือบผิว

ตัดเลือกผลส้มจำนวน 96 ผล ที่มีขนาดใกล้เดียวกัน ล้างทำความสะอาดด้วยน้ำประปา และผึ้งให้แห้งที่อุณหภูมิห้องแบ่งกลุ่มผลส้มออกเป็น 5 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มผลส้มที่ไม่ผ่านการเคลือบผิว (ขาดควบคุม) และกลุ่มผลส้มที่ผ่านการเคลือบผิวโดยจุ่มผลส้มลงในภาชนะที่บรรจุสารเคลือบผิว ดังต่อไปนี้ GUSTEC S (10% v/v), CHITOSAN (10% v/v), GLK (20% v/v) และ SUPERSHINE C (20% v/v) เป็นเวลา 20 วินาที และนำผลส้มมาผึ้งให้แห้งที่อุณหภูมิห้องบนตะแกรงสแตนเลส จากนั้นเก็บรักษาผลส้มที่อุณหภูมิห้อง (31 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธิ์ 65%) เป็นเวลา 11 วัน เพื่อรอการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ได้แก่ การสูญเสียน้ำหนัก (weight loss) ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (total soluble solids, TSS) ปริมาณกรดที่ไห่เกรตได้ (titratable acidity, TA) ปริมาณอะซิตัลไดไฮด์ (acetaldehyde) และปริมาณเอทานอล (ethanol) ในวันที่ 1, 3, 5, 7, 9 และ 11 ภายหลังการเคลือบ

2. ศึกษาความเป็นไปได้ในการตรวจสอบคุณภาพภายในของผลส้มสายน้ำผึ้งที่ผ่านการเคลือบผิวด้วยเทคนิค NIRS

นำส้มจำนวน 96 ผล ที่ผ่านการเคลือบผิวตามขั้นตอนที่ 1 และไม่ผ่านการเคลือบผิว (Table 1) ในวันที่ 1, 3, 5, 7, 9 และ 11 ภายหลังการเคลือบ นำวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่องสเปกต์โรสโกรีอินฟราเรดย่างใกล้แบบ FT-NIR Spectrometer (รุ่น MPA S/N 2197, บริษัท Bruker Hong Kong Limited, Germany) โดยวัดผลละ 2 ตำแหน่ง (Figure 1) เลือกใช้การวัดในรูปแบบสะท้อนกลับ (reflectance) ช่วงความยาวคลื่น 800-2500 nm resolution 32 cm⁻¹ scan 64 scans ก่อนการวัดค่าการดูดกลืนแสงตัวอย่างจะถูกควบคุมอุณหภูมิให้มีค่าเท่ากับ 25 องศาเซลเซียส ด้วยการวางไว้ในห้องปรับอุณหภูมิเป็นเวลา 30 นาที เมื่อตัวอย่างผ่านการวัดค่าการดูดกลืนแสง ตัวอย่างบวิเวนน์-ะลูกันนำไปคืนเป็นส้มเพื่อวิเคราะห์ค่าทางเคมี ได้แก่ ค่าการสูญเสียน้ำหนักโดยการซึมน้ำหนักตัวอย่างผลส้มด้วยเครื่องซึมน้ำหนักแบบตัวเลข (Digital balance) ทศนิยม 2 ตำแหน่ง ก่อนและหลังจากการวัดสเปกต์รัม ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดด้วยมาตรวัดดัชนีหักเห (Digital refractometer) ปริมาณกรดที่ไห่เกรตได้ด้วยการไห่เตรต์กับสารละลาย 0.1 นอร์มอลโซเดียมไอกಡรอกไซด์ ปริมาณอะซิตัลไดไฮด์ และปริมาณเอทานอลด้วยเครื่องแก๊สโคลโน่ไดกราฟฟี่ บันทึกไว้เป็นส่วนของข้อมูลค่าทางเคมี ส่วนค่าสเปกต์รัมที่ได้จากเครื่อง FT-NIR Spectrometer จะถูกนำไปทำการปรับแต่งสเปกต์รัมด้วยวิธีต่างๆ 6 วิธี (Table 2) จากนั้นข้อมูลทั้ง 2 ชุด (ค่าสเปกต์รัมและค่าทางเคมี) จะถูกนำไปหาความสัมพันธ์กัน เพื่อสร้างเป็นสมการที่สามารถประมาณค่าปริมาณอะซิตัลไดไฮด์ และปริมาณเอทานอลด้วยเทคนิค partial least square (PLS) regression โดยใช้โปรแกรม OPUS version 7.0 เมื่อได้สมการที่สามารถคำนวณของปริมาณอะซิตัลไดไฮด์ และปริมาณเอทานอล แล้วทำการทดสอบประสิทธิภาพในการทำนายของสมการโดยใช้ตัวอย่างผลส้มในกลุ่มเดียวกัน



Figure 1 The positions of orange for scanning of spectrum

ผล

ความเป็นไปได้ในการตรวจสอบคุณภาพภายในของผลส้มสายสัมภึ้งที่ผ่านการเคลือบผิวด้วยเทคนิค NIRS

Table 1 แสดงค่าทางสถิติของการสูญเสียน้ำหนัก ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด ปริมาณกรดที่ไห่雷ตได้ ปริมาณอะซิตัลเดไฮด์ และปริมาณเอทานอลของส้มในแต่ละชุดการทดลอง พบว่า ส้มที่ผ่านการเคลือบด้วยสารเคลือบด้วย GUSTEC S (10% v/v), CHITOSAN (10% v/v), GLK (20% v/v) และ SUPERSHINE C (20% v/v) เกิดกัลน์หมักหลังจากเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 5, 7, 5 และ 3 วัน ตามลำดับ และเริ่มได้กัลน์หมักเมื่อมีปริมาณอะเซตัลเดไฮด์ 126.98 ± 9.78 ppm และปริมาณเอทานอล 987.15 ± 0.08 ppm

จากการใช้เทคนิค NIRS ในการทำนายผลรวมของปริมาณอะเซตัลเดไฮด์และปริมาณเอทานอล ปรับแต่งเส้นสเปกตรัมด้วยวิธีต่างๆ 6 วิธี (Table 2) พบว่า การปรับแต่งเส้นสเปกตรัมด้วยวิธี multiplicative scatter correction (MSC) และสร้างสมการทำนายด้วยเทคนิค PLS สามารถสร้างสมการทำนายผลรวมของปริมาณอะเซตัลเดไฮด์และปริมาณเอทานอลที่ดีที่สุด ซึ่งมีค่า $R^2 = 0.6965$ และค่า RMSECV = 646 ppm ตามลำดับ โดยมีค่า RPD = 1.82 ซึ่งอยู่ในระดับที่ใช้ทำนายเพื่อการประยุกต์คุณภาพเบื้องต้นได้

Table 1 Mean and standard deviation (SD) of chemical parameters of coated and non coated oranges stored at room temperature (31°C , RH 65 %) for 11 days

Treatment	N	Weight loss (%)	TSS ($^\circ\text{Brix}$)	TA (%)	Acetaldehyde	
					(ppm)	Ethanol (ppm)
Control	24	9.59 ± 2.10	12.73 ± 1.54	0.50 ± 0.14	95±30	192±45
GUSTEC S	18	9.90 ± 1.62	12.70 ± 0.88	0.49 ± 0.07	96±21	746±176
CHITOSAN	18	9.62 ± 1.33	12.90 ± 0.94	0.49 ± 0.07	111±20	197±62
GLK	18	8.40 ± 1.03	12.39 ± 0.96	0.46 ± 0.08	98±22	538±66
SUPERSHINE C	18	7.51 ± 1.11	12.52 ± 0.97	0.44 ± 0.08	116±22	561±110

Table 2 Statistics for the regression model of ethanol and acetaldehyde

Pre-treatment	Ethanol and Acetaldehyde			
	R ²	RMSECV (ppm)	Bias (ppm)	RPD
Raw spectrum	0.6765	722	11	1.76
SNV	0.6625	737	10	1.72
MSC	0.6965	646	10	1.82
First derivative	0.6744	595	14	1.75
Second derivative	0.6961	609	12	1.81
First derivative + SNV	0.5828	702	10	1.55
First derivative + MSC	0.6375	640	23	1.66

วิจารณ์ผล

จากการเก็บรักษาผลลัมภาน้ำผึ้งที่ไม่ผ่านการเคลือบผิวและเคลือบผิวน้ำเป็นระยะเวลา 11 วัน พบว่า ผลลัมภาน้ำผึ้งที่ผ่านการเคลือบผิวจะมีปริมาณสารอะซิตัลไดอิเดทและปริมาณเอทานอลเพิ่มขึ้นภายหลังการเก็บรักษา โดยสารเคลือบผิวช่วยลดอัตราการแลกเปลี่ยนของก๊าซออกซิเจนและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ระหว่างบรรจุภัณฑ์ภายในผลลัมภ์ ทำให้ปริมาณก๊าซออกซิเจนภายในผลลัมภ์ลดลง เกิดการสะสมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ สงผลให้เกิดการหายใจแบบไม่ใช้ออกซิเจน จึงเกิดการสะสมของสารอะซิตัลไดอิเดทและเอทานอล เป็นสาเหตุของการเกิดกลิ่นและสชาติผิดปกติ (Porat et al., 2005) สำหรับสมการการทำนายผลรวมของปริมาณสารอะซิตัลไดอิเดทและเอทานอล พบร่วมกับตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อปริมาณสารอะซิตัลไดอิเดทและเอทานอล คือ ตำแหน่งการดูดกลืนของน้ำ จึงได้มีการปรับแต่งสเปกต์รัมเพื่อลดอิทธิพลดังกล่าวก่อนการสร้างสมการการทำนาย เพื่อให้ได้สมการการทำนายที่มีความแม่นยำ อย่างไรก็ตามจากความแม่นยำของสมการการทำนายที่ได้ สามารถทำนายได้อยู่ในระดับประมาณคุณภาพเบื้องต้น ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากการแพร์ฟาร์มของคลิน dane ไปยังเนื้อของผลลัมภ์ จึงจำเป็นต้องมีการศึกษาและพัฒนามุมของกระบวนการทำนายตัวอย่างเทียบกับแหล่งที่มาสำหรับตัวตรวจสอบคุณภาพต่อไป

สรุป

เทคนิคสเปกต์โรสโกรีปีอินฟราเรดย่างไก่ล้มีความสามารถในการทำนายค่าผลรวมของปริมาณอะเซตัลไดอิเดทและเอทานอลในผลลัมภาน้ำผึ้งที่ผ่านการเคลือบผิวและไม่เคลือบผิวได้ดีในระดับประมาณคุณภาพเบื้องต้น

คำขอบคุณ

ขอขอบคุณสถาบันวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยศิลปากรที่สนับสนุนทุนวิจัยภายใต้ชุดโครงการ โครงการพัฒนาวิธีการตรวจสืบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรและผลิตภัณฑ์อาหารอย่างรวดเร็วด้วยเทคนิคสเปกต์โรสโกรีปีอินฟราเรด ย่างไก่ล้ม และขอขอบคุณภาควิชาเทคโนโลยีอาหาร คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยศิลปากร ที่สนับสนุนทุนวิจัยและอุปกรณ์ในการทำวิจัยนี้

เอกสารอ้างอิง

- จริงแท้ ศิริพานิช. 2538. สรีวิทยาและเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวผักและผลไม้. โรงพิมพ์ศูนย์ส่งเสริมและฝึกอบรมแห่งชาติ สำนักส่งเสริมและฝึกอบรม มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์วิทยาเขตกำแพงแสน, นครปฐม. 396 หน้า.
- สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2556. ข้อมูลสถิติการสังออภิสัม. (ระบบออนไลน์). แหล่งที่มา: http://www.oae.go.th/oae_report/export_import/export.php. (15 กุมภาพันธ์ 2556).
- Kester, J. J. and O. R. Fennema. 1986. Edible films and coatings: A review. Food Technology 40(12): 47-59.
- Porat, R., B. Weiss, L. Cohen and A. Biton. 2005. Effects of polyethylene wax content and composition on taste, quality, and emission of off-flavor volatiles in 'Mor' mandarins. Postharvest Biology and Technology 38: 262-268.