

ชื่อเรื่อง	การทดสอบสมรรถนะอุปกรณ์ตัดตาสับประรด
ผู้แต่ง	กระวี ตรีอำนาจ ทวารัตน์ ตรีอำนาจ ณัฐวุฒิ ศรีทอง และ สถาพร นามแก้ว
ที่มา	วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร 44 (3พิเศษ): 430-433. 2556.
คำสำคัญ	ตาสับประรด; คีมตัดตาสับประรด; มีดตัดตาสับประรด

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อทดสอบสมรรถนะการตัดตาสับประรดตัดแต่งสดด้วยอุปกรณ์ตัดตาสับที่พัฒนาขึ้น 2 ชนิด คือ คีมตัดตาสับแบบเล็บจิกและมีดตัดตาสับประรดแบบคมกรีดเป็นร่องทรงวี ทำการทดสอบกับสับประรดที่ปอกเปลือกแล้ว 3 พันธุ์ คือ พันธุ์ปัดตาเวียห้วยมุ่น (HP) พันธุ์นางแล (NL) และพันธุ์ปัดตาเวียศรีราชา (SP) ตามลำดับ โดยเปรียบเทียบกับวิธีการตัดตาสับด้วยมีดปอกผลไม้ทั่วไป ประเมินสมรรถนะจากอัตราการทำงานและเปอร์เซ็นต์การสูญเสียเชิงน้ำหนัก ผลการทดสอบพบว่าการใช้มีดตัดตาสับมีอัตราการทำงานดีที่สุด คือ 1,640.15 kg/hr 981.82 kg/hr และ 1,114.84 kg/hr สำหรับพันธุ์ HP NL และ SP ตามลำดับ ซึ่งสูงกว่าการใช้คีมตัดตาสับมีอัตราการทำงานเป็น 608.45 kg/hr 361.51 kg/hr และ 614.95 kg/hr สำหรับพันธุ์ HP NL และ SP ตามลำดับ และอุปกรณ์ทั้ง 2 ชนิดนี้ทำงานได้ดีกว่าการตัดตาสับด้วยมีดปอกผลไม้ที่มีอัตราการทำงานเป็น 466.19 kg/hr 311.91 kg/hr และ 424.57 kg/hr สำหรับพันธุ์ HP NL และ SP ตามลำดับ สำหรับเปอร์เซ็นต์การสูญเสียพบว่าคีมตัดตาสับมีอัตราการสูญเสียต่ำที่สุดคือ 2.75% 2.88% และ 2.52% สำหรับพันธุ์ HP NL และ SP ตามลำดับ โดยที่คีมตัดตาสับและมีดปอกผลไม้มีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียไม่แตกต่างกันในแต่ละพันธุ์ และมีค่าอยู่ในช่วง 4.97% - 7.43% สำหรับสับประรดทั้ง 3 พันธุ์ โดยที่อุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมีความปลอดภัยในการใช้งานสูงกว่ามีดปอกผลไม้ทั่วไป