

ชื่อเรื่อง	ผลของสัดส่วนสารผสมในการพอกเมล็ดพันธุ์และความเร็วรอบของเครื่องพอกเมล็ดต่อคุณภาพเมล็ดพันธุ์ข้าว
ผู้แต่ง	ศศิธร การระบุญ ศิราพร ริพล สงวนศักดิ์ ธนาพรพูนพงษ์ และ สุชาดา เวียรศิลป์
ที่มา	วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร ปีที่ 37 ฉบับที่ 5 (พิเศษ). 2549. หน้า 204-207
คำสำคัญ	การพอกเมล็ดพันธุ์; สัดส่วนสารผสม; คุณภาพเมล็ดพันธุ์ข้าว

บทคัดย่อ

การหาสัดส่วนสารผสมของการพอกเมล็ดพันธุ์ข้าวเพื่อนำไปประยุกต์ใช้กับเครื่องพอกเมล็ดพันธุ์ โดยใช้สาร 2 ชนิด คือ กาวและดินเบนโทไนท์ กาวที่ใช้มีความเข้มข้น 5% และ 10% (มวล/ปริมาตร) ปริมาตรของกาวมี 3 ระดับคือ 2, 3 และ 4 มิลลิลิตร/เมล็ด 25 กรัม และปริมาณดินเบนโทไนท์ 3 ระดับคือ 12, 16 และ 20 กรัม/เมล็ด 25 กรัม และทดสอบผลของความเร็วยรอบของเครื่องพอกเมล็ดที่เหมาะสมกับการรักษาคุณภาพเมล็ดพันธุ์ข้าว โดยใช้ความเร็วยรอบของเครื่อง 3 ระดับคือ 300 500 และ 800 รอบต่อนาที ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์ความงอกและความแข็งแรงของเมล็ดพันธุ์โดยวัดความเร็วในการงอก พบว่าการใช้วัสดุพอกเมล็ดพันธุ์ข้าวมีผลต่อเปอร์เซ็นต์ความงอกและความเร็วในการงอกอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยสัดส่วนของสารผสมทั้งสองที่เหมาะสมที่สุดคือ การใช้กาว 5% (มวล/ปริมาตร) จำนวน 2 มิลลิลิตร และดินเบนโทไนท์จำนวน 16 กรัม ทำให้เปอร์เซ็นต์ความงอกมากที่สุดและมีความเร็วในการงอกของเมล็ดสูงสำหรับการพอกเมล็ดโดยใช้เครื่องจักรที่ความเร็วยรอบ 300 รอบต่อนาที จะทำให้เมล็ดที่ได้รับการพอกมีความเร็วในการงอกเร็วที่สุด แต่ความสม่ำเสมอในการพอกของเมล็ดน้อยกว่าการใช้ความเร็วยรอบอื่นๆ