

# Postharvest Newsletter

ปีที่ 18 ฉบับที่ 1 มกราคม - มีนาคม 2562

www.phtnet.org

## ในฉบับ

เรื่องเต็มงานวิจัย	1 - 4
สารจากบรรณาธิการ	2
งานวิจัยขอคุณุຍာ	4
บทนาสาระ:	5 - 7
ผลสัมฤทธิ์งานวิจัยคุณุຍာ	ปกหลัง



## เรื่องเต็มงานวิจัย

# การใช้ไอระเหยเอทานอลในการควบคุมโรคขั้วผลเน่าในระยะผลสุก และโรคแอนแทรคโนสในมะม่วงน้ำดอกไม้เบอร์สี่

Application of Ethanol Vapor Controlling the Stem End Rot and Anthracnose Diseases of Ripe 'Nam Dok Mai No.4' Mango

เจนจิรา พทาว์ลย์<sup>1</sup> ปฐมพงศ์ เทัญไชยา<sup>2</sup> พนิดา บุญฤทธิ์ธงไชย<sup>1,2</sup> วีรเวทย์ อุทโร<sup>3</sup> สมโภชน์ น้อยจินดา<sup>4</sup> และเฉลิมชัย วงษ์อารี<sup>2</sup>

## บทคัดย่อ

มะม่วงน้ำดอกไม้เป็นผลไม้ส่งออกที่สำคัญของประเทศไทย อย่างไรก็ตาม มะม่วงน้ำดอกไม้เบอร์สี่มีปัญหาลังการเก็บเกี่ยวที่สำคัญ คือ การเน่าเสียเนื่องจากเชื้อราที่สำคัญ 2 ชนิด คือ *Lasiodiplodia theobromae* ทำให้เกิดโรคขั้วผลเน่า และ *Colletotrichum gloeosporioides* ทำให้เกิดโรคแอนแทรคโนสเมื่อผลสุก ในการศึกษาทำการทดลองถึงการใช้อิระเหยจากสารละลายเอทานอลในการควบคุมการเจริญของเชื้อราทั้ง 2 ชนิด ทดลองควบคุมเชื้อบนอาหารเลี้ยงเชื้อ โดยใช้สำลีจุ่มสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 5 ถึง 40 วางข้างจานอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่วางในกล่อง

ปริมาตร 890 ml ผลการทดลองพบว่าความเข้มข้นของสารละลาย เอทานอลที่สามารถควบคุม *L. theobromae* ได้ คือร้อยละ 20 วัดความเข้มข้นของเอทานอลสมดุลในบรรยากาศภายในบรรจุภัณฑ์ได้ 6,484.3 ppm ส่วนความเข้มข้นของสารละลายเอทานอลที่สามารถควบคุม *C. gloeosporioides* ได้ คือร้อยละ 10 วัดความเข้มข้นของเอทานอลในบรรยากาศภายในบรรจุภัณฑ์ได้ 3,238.9 ppm ซึ่งสอดคล้องกับผลของการทดลองเก็บผลมะม่วงสุกในบรรจุภัณฑ์ที่มีสำลีจุ่มสารละลายเอทานอลที่ความเข้มข้นร้อยละ 10 สามารถควบคุมการแสดงออกของโรคแอนแทรคโนสได้ แต่ไม่สามารถยับยั้งการ

แสดงออกของโรคขั้วผลเน่าได้ ดังนั้นความเข้มข้นที่เหมาะสมในการควบคุมโรคทั้ง 2 ชนิดในผลมะม่วงคือไอระเหยจากสารละลายเอทานอลร้อยละ 20

## คำสำคัญ

ไอระเหยเอทานอล, โรคขั้วผลเน่า, โรคแอนแทรคโนส

(อ่านต่อหน้า 2)

<sup>1</sup>สาขาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว คณะทรัพยากรชีวภาพและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี (บางขุนเทียน) กรุงเทพมหานคร 10150

<sup>2</sup>ศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา กรุงเทพมหานคร 10400

<sup>3</sup>สาขาวิชา อุตสาหกรรมเกษตร คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี จังหวัดอุบลราชธานี 34190

<sup>4</sup>สาขาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร คณะวิทยาศาสตร์ประยุกต์ กรุงเทพมหานคร 10800



## สวัสดีครับ

สำหรับฉบับนี้ ในส่วนของเรื่องเต็มงานวิจัย เรานำเสนอผลงานเรื่อง “การใช้ไอร์อะเหยเอทานอลในการควบคุมโรคข้าวผลเน่า และโรคแอนแทรกคโนสในมะม่วงน้ำดอกไม้เบอร์สี่ ในระยะผลสุก” จาก มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี และนานาชาติเรานำเสนอบทความเรื่อง “การเข้าทำลายของเชื้อราสาเหตุโรคหลังการเก็บเกี่ยว ที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรดต่าง” โดย ผศ.ดร.เนตรนภิส เขียวขำ จากมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ และผลสัมฤทธิ์งานวิจัยคุณย่า เรานำเสนอบทความเรื่อง “ผลของโอโซนไมโครบำบัดต่อการลดปริมาณสารตกค้างคลอไพริฟอสในผลส้มเขียวหวานพันธุ์สายน้ำผึ้ง” โดย ผศ.ดร. กานดา หวังชัย จากมหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ขอประชาสัมพันธ์ การประชุมวิชาการวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวแห่งชาติ ครั้งที่ 17 ซึ่งจะจัดขึ้นระหว่างวันที่ 11 - 12 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 ณ โรงแรม เดอะ ริเจนท์ เซอ์อาปิชริสอร์ท จังหวัดเพชรบุรี รายละเอียดเพิ่มเติมท่านสามารถติดตามได้ที่ [npht.phtnet.org](http://npht.phtnet.org)

## คำนำ

มะม่วงน้ำดอกไม้เป็นผลไม้ที่นิยมปลูกเพื่อการส่งออก เป็นผลไม้ประเภท Climacteric fruit เมื่ออยู่ในระยะแก่จัดเปลือกจะมีการเปลี่ยนแปลงจากสีเขียวเป็นสีเหลือง เมื่อสุกมีอัตราการหายใจ และการสร้างเอทิลีนเพิ่มขึ้น เป็นผลให้เนื้ออ่อนนิ่มในเวลาอันรวดเร็ว ชักน้ำให้เกิดความเสียหายขึ้นจากการเข้าทำลายของเชื้อโรคในระหว่างการขนส่งและเก็บรักษา คือโรคข้าวผลเน่าจากเชื้อรา *Lasiodiplodia theobromae* และ โรคแอนแทรกคโนสจากเชื้อรา *Colletotrichum gloeosporioides* เป็นโรคหลังการเก็บเกี่ยวที่สำคัญของมะม่วงน้ำดอกไม้ การควบคุมโรคจึงเป็นการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวที่สำคัญของการส่งออกมะม่วง

เอทานอลเป็นสารที่มีคุณสมบัติในการฆ่าเชื้อที่ใช้กันอย่างแพร่หลาย ละเอียดง่ายที่อุณหภูมิห้อง และไม่เกิดสารตกค้าง ในปัจจุบันมีการนำเอทานอลมาใช้กับผลิตผลหลายชนิด โดยใช้กรรมวิธีที่แตกต่างกันไป เช่น การใช้ไอร์อะเหยเอทานอลสามารถชะลอการอ่อนนุ่ม และลดการเกิดโรค brown rot ในผลเชอรี่ (Bai *et al.*, 2011) การแช่ผลิตผลลงในสารละลายเอทานอลเป็นเวลา 60 วินาที สามารถยับยั้งการเกิดโรค gray mold ลดการเกิดสีน้ำตาล และยืดอายุการเก็บรักษาผลงุ่นได้ (Lichter *et al.*, 2002) งานวิจัยนี้จึงทำการศึกษาถึงการใช้ไอร์อะเหยเอทานอลในการควบคุมการเข้าทำลายของโรคข้าวผลเน่า และโรคแอนแทรกคโนสบนอาหารเลี้ยงเชื้อ และบนผลมะม่วงน้ำดอกไม้เบอร์สี่ เพื่อนำไปใช้ในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์มะม่วงน้ำดอกไม้เบอร์สี่ สำหรับการค้าปลีก

## อุปกรณ์และวิธีการ

1. การศึกษาการใช้ไอร์อะเหยเอทานอลในการควบคุมการเจริญเติบโตของ *L. theobromae* บนอาหารเลี้ยงเชื้อ

ทดสอบความสามารถในการควบคุมการเจริญเติบโตของเส้นใยเชื้อรา *L. theobromae* โดยใช้สารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 0, 10, 20, 30 และ 40 ปริมาตร 15 มิลลิลิตร วางข้างจานอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่มีเส้นใยของเชื้อรา *L. theobromae* ตรงกลาง ที่วางในกล่องปริมาตร 890 มิลลิลิตร โดยทำการทดลอง 5 ซ้ำ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 7 วัน ตรวจและบันทึกผลโดยวัดความเข้มข้นของไอร์อะเหยเอทานอลในบรรยากาศในวันที่ 1, 3, 5 และ 7 ของการเก็บรักษา โดยใช้แก๊สในบรรยากาศภายในบรรจุภัณฑ์ 1 มิลลิลิตร วิเคราะห์ด้วยเครื่อง Gas chromatography (Bai *et al.*, 2011) และวัดเส้นผ่านศูนย์กลางการเจริญของเส้นใยเชื้อราเป็นเวลา 7 วัน

2. การศึกษาการใช้ไอร์อะเหยเอทานอลในการควบคุมการเจริญเติบโตของ *C. gloeosporioides* บนอาหารเลี้ยงเชื้อ

ทดสอบความสามารถในการควบคุมการเจริญเติบโตของเส้นใยเชื้อรา *C. gloeosporioides* โดยใช้สารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 0, 5, 10, 15

และ 20 ปริมาตร 15 มิลลิลิตร วางข้างจานอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่มีเส้นใยของเชื้อรา *C. gloeosporioides* ตรงกลาง ที่วางในกล่องปริมาตร 890 มิลลิลิตร บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 7 วัน ตรวจและบันทึกผลเหมือนการทดลองที่ 1

3. การศึกษาการใช้ไอร์อะเหยเอทานอลในการควบคุมการเกิดโรคบนผลมะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้

นำผลมะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้เบอร์สี่มาตัดชิ้นให้เหลือ 1 เซนติเมตร ล้างทำความสะอาดผิวด้วยน้ำสะอาดและฆ่าเชื้อด้วยสารละลาย Clorox ความเข้มข้น 200 ppm เป็นเวลา 2 นาที แล้วผึ่งให้แห้ง เก็บที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส จนมะม่วงเริ่มเข้าสู่ระยะผลสุก โดยวัดจากความแน่นเนื้อที่ 13 N จากนั้นนำผลมะม่วงในระยะผลสุกลงในโหลแก้วขนาด 2,000 มิลลิลิตร ที่มีก้อนสำลีจุ่มสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 0, 5, 10 และ 20 ปริมาตร 15 มิลลิลิตร โดยทำการทดลอง 5 ซ้ำ บ่มที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 7 วัน ตรวจและบันทึกผลโดยวัดความเข้มข้นของไอร์อะเหยเอทานอลในบรรยากาศในวันที่ 1, 3, 5 และ 7 ของการเก็บรักษา และดูความรุนแรงของโรคในวันที่ 7 ของการเก็บรักษา

## ผล

1. การศึกษาการใช้ไอร์อะเหยเอทานอลในการควบคุมการเจริญเติบโตของ *L. theobromae* บนอาหารเลี้ยงเชื้อ ความเข้มข้นของไอร์อะเหยเอทานอลที่สามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของเส้นใย *L. theobromae* บนอาหารเลี้ยงเชื้อได้คือ ความเข้มข้นตั้งแต่ร้อยละ 20 ขึ้นไป ส่วนชุดควบคุมและไอร์อะเหยเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 10 พบการขยายตัวของเส้นใย *L. theobromae* แต่ไอร์อะเหยเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 10 มีการเจริญเติบโตของเส้นใยที่ช้ากว่าชุดควบคุมเล็กน้อย เส้นใยสามารถเจริญเติบโตจนเต็มจานอาหารเลี้ยงเชื้อโดยใช้เวลา 7 วัน (Figure 1) โดยวัดความเข้มข้นของไอร์อะเหยเอทานอลร้อยละ 20 ในบรรยากาศภายในบรรจุภัณฑ์ในวันที่ 1, 3, 5 และ 7 ได้ 6,484.3 6,509.3 5,346.4 และ 3,055.5 ppm ตามลำดับ (Figure 4A)

2. การศึกษาการใช้ไอร์อะเหยเอทานอลในการควบคุมการเจริญเติบโตของ *C. gloeosporioides* บนอาหารเลี้ยงเชื้อ ความเข้มข้นของไอร์อะเหยเอทานอลที่สามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของเส้นใย *C. gloeosporioides* บนอาหารเลี้ยงเชื้อได้คือ ความเข้มข้นตั้งแต่ร้อยละ 10 ขึ้นไป ส่วนชุดควบคุมและไอร์อะเหยเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 5 พบการขยายตัวของเส้นใย *C. gloeosporioides* แต่ไอร์อะเหยเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 5 มีการเจริญเติบโตของเส้นใยเพียงเล็กน้อย และหยุดการเจริญเติบโตตั้งแต่วันที่ 3 ของการทดลอง ส่วนในชุดควบคุมเส้นใยสามารถเจริญเติบโตจนเต็มจานอาหารเลี้ยงเชื้อโดยใช้เวลา 7 วัน (Figure 2) โดยวัดความเข้มข้นของไอร์อะเหยเอทานอลร้อยละ 10 ในบรรยากาศภายในบรรจุภัณฑ์ในวันที่ 1, 3, 5 และ 7 ได้ 3,238.9 3,248.3 2,895.8 และ 2,057.8 ppm ตามลำดับ (Figure 4A)

3. การศึกษาการใช้ไอร์อะเหยเอทานอลในการควบคุมการเกิดโรคบนผลมะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้

ความเข้มข้นของไอระเหยจากสารละลายเอทานอลที่สามารถยับยั้งการเกิดโรคบนผลมะม่วงได้ดีที่สุด คือ ความเข้มข้นร้อยละ 20 ส่วนชุดควบคุมและไอระเหยจากสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 5 และ 10 พบการเกิดโรคบนผลมะม่วง ไอระเหยจากสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 5 พบการเกิดโรคขั้วผลเน่าและแอนแทรกโนส ส่วนการใช้ไอระเหยจากสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 10 พบการเกิดโรคเพียงเล็กน้อย เมื่อเทียบกับชุดควบคุม และโรคที่พบคือโรคขั้วผลเน่าเพียงอย่างเดียว จึงสามารถสรุปได้ว่า ไอระเหยจากสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 10 สามารถควบคุมได้เพียงโรคแอนแทรกโนสเท่านั้น (Figure 3) โดยวัดความเข้มข้นของไอระเหยจากสารละลายเอทานอลร้อยละ 10 ในบรรยากาศภายในบรรจุภัณฑ์ในวันที่ 1, 3, 5 และ 7 ได้ 1,523.3 1,616.1 1,024.2 และ 633.2 ppm ตามลำดับ (Figure 4B) ส่วนความเข้มข้นของไอระเหยจากสารละลายเอทานอลร้อยละ 20 ในบรรยากาศภายในบรรจุภัณฑ์ในวันที่ 1, 3, 5 และ 7 คือ 3094.26 3184.06 2723.43 และ 1034.6 ppm ตามลำดับ (Figure 4B)

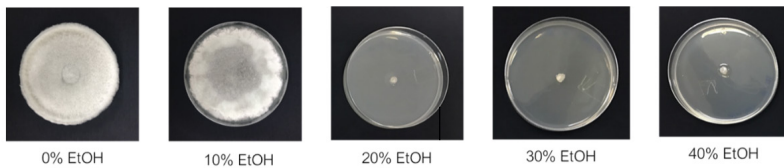


Figure 1 Mycelial growth of *L. theobromae* on potato dextrose agar incubated at 25 °C after 7d incubation

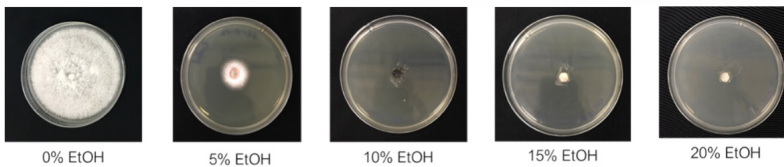


Figure 2 Mycelial growth of *C. gloeosporioides* on potato dextrose agar incubated at 25 °C after 7d incubation

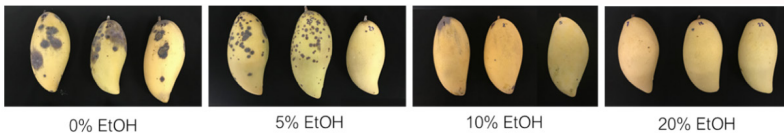


Figure 3 Control of fruit disease on mango fruits in each concentration of ethanol treatment incubated at 25 °C after 7d incubation

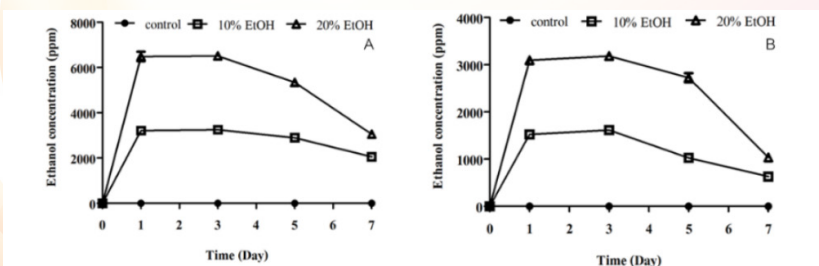


Figure 4 Ethanol concentrations in the head space of packaging with agar (A) and packaging with mango (B)

## วิจารณ์ผล

จากการทดลองพบว่าเชื้อสองชนิดที่พบในมะม่วงน้ำดอกไม้เบอร์สี่ มีการตอบสนองต่อไอระเหยจากสารละลายเอทานอลที่แตกต่างกัน โดย *C. gloeosporioides* สามารถควบคุมได้ด้วยไอระเหยจากสารละลายเอทานอลที่ความเข้มข้นร้อยละ 10 ส่วน *L. theobromae* สามารถควบคุมได้ด้วยไอระเหยจากสารละลายเอทานอลที่ความเข้มข้นร้อยละ 20 ซึ่งการที่เอทานอลสามารถควบคุมการเจริญของเชื้อได้นั้น เป็นผลโดยตรงจากการเข้าทำลายเยื่อหุ้มเซลล์ของเชื้อรา ทำให้เซลล์เกิดความผิดปกติในการผ่านเข้าออกของสารสำคัญในการเจริญและการสร้างสปอร์ของเชื้อรา (Dao and Dantigny, 2011) ซึ่งผลการทดลองนี้สอดคล้องกับการรายงาน

ของ (Wang *et al.*, 2015) คือการใช้ไอระเหยเอทานอลสามารถยับยั้งการแสดงออกของโรคแอนแทรกโนสในผลโลควอท (loquat fruit) และสามารถยับยั้งการงอกของสปอร์ของเชื้อ *C. acutatum* ได้ จากข้อมูลทำการเก็บผลมะม่วงสุกภายใต้ไอระเหยเอทานอลแสดงให้เห็นว่าความเข้มข้นต่ำสุดของเอทานอลในบรรยากาศของบรรจุภัณฑ์ควรไม่ต่ำกว่า 1,000 ppm (Figure 4B) เพื่อควบคุมการเจริญของเชื้อ *C. gloeosporioides* และ *L. theobromae* สำหรับงานวิจัยนี้กำลังดำเนินการพัฒนาบรรจุภัณฑ์มะม่วงน้ำดอกไม้เบอร์สี่ที่เหมาะสมต่อการควบคุมการแสดงออกของโรคบนผลมะม่วง และผลต่อคุณภาพด้านอื่นๆ สำหรับการค้าปลีกต่อไป

## สรุป

ความเข้มข้นของไอระเหยจากสารละลายเอทานอลที่ความเข้มข้นร้อยละ 10 สามารถควบคุมการเจริญของเส้นใย *C. gloeosporioides* บนอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ได้ ส่วนไอระเหยจากสารละลายเอทานอลที่สามารถควบคุมการเจริญของเส้นใย *L. theobromae* บนอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ได้คือ ความเข้มข้นร้อยละ 20 ซึ่งให้ผลสอดคล้องกับการควบคุมการแสดงออกของโรคบนผลมะม่วงน้ำดอกไม้ในระยะสุก

## คำขอบคุณ

ขอขอบคุณทุนเพชรพระจอมเกล้า และศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา ผู้ให้ทุนสนับสนุนการวิจัยในครั้งนี้

## เอกสารอ้างอิง

- Bai, J., A. Plotto., R. Spotts and N. Rattanapanone. 2011. Ethanol vapor and saprophytic yeast treatments reduce decay and maintain quality of intact and fresh-cut sweet cherries. *Postharvest Biology and Technology* 62 : 214-212.
- Dao, T. and P. Dantigny. 2011. Control of food spoilage fungi by ethanol. *Food Control* 22: 360-368.
- Lichter, A., Y. Zutkhy, L. Sonogo, O. Dvir, T. Kaplunov, P. Sarig and R. Ben-Arie. 2002. Ethanol controls postharvest decay of table grapes. *Postharvest Biology and Technology* 24: 301-308.
- Wang, K., S. Cao, Y. Di, Y. Liao and Y. Zheng. 2015. Effect of ethanol treatment on disease resistance against anthracnose rot in postharvest loquat fruit. *Scientia Horticulturae* 188 : 115-121.

## การจำแนกเชื้อราสาเหตุโรคผลเน่าของเงาะและการเข้าทำลายของเชื้อราสาเหตุโรค

กัลย์ลักษณ์ เสนาะสำเนียง สมศิริ แสงโชติ<sup>1,2</sup> และวีระณีย์ ทองศรี<sup>1,2</sup>

### บทคัดย่อ

เงาะเป็นไม้ผลเศรษฐกิจที่สำคัญของประเทศไทย การผลิตส่วนใหญ่เพื่อการบริโภคภายในประเทศ และส่งออกต่างประเทศทั้งในรูปแบบของผลสดและแปรรูป อย่างไรก็ตามโรคผลเน่าระหว่างการเก็บรักษาถือเป็นปัญหาสำคัญที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพและปริมาณของผลผลิตเงาะ โดยมีกลุ่มเชื้อราหลายสกุลที่เป็นสาเหตุของโรค ซึ่งบางสกุลยังมีการศึกษากันน้อย ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงมุ่งเน้นศึกษาการเข้าทำลาย รวมทั้งการงอกของสปอร์และการจำแนกชนิดของเชื้อราสาเหตุโรคโดยวิธีซีวีโมเลกุล โดยทำการแยกเชื้อราจากผลเงาะที่แสดงอาการผลเน่าจากแหล่งปลูก 3 จังหวัด คือ จังหวัดจันทบุรี ตราด และระยอง พบเชื้อราจำนวน 6 ไอโซเลท ได้แก่ ไอโซเลท CMK-1, CK-1, TB-1, TKS-1, TKP-2 และ RM-3 โดยเชื้อราดังกล่าวทำให้เกิดเนื้อเยื่อพืชเกิดการติดเชื้อและปรากฏอาการแผลสีน้ำตาลขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 cm หลังจากปลูกเชื้อ 4 วัน เชื้อราทั้ง 6 ไอโซเลทสร้างเส้นใยไฮเจริญราไปบนผิวหน้าอาหารและสร้างกลุ่มสปอร์สีเขียวเจริญซ้อนกันเป็นชั้นบนอาหาร PDA เชื้อราสร้างสปอร์มีขนาด 6.5-8 x 2.5-3 μm ลักษณะใส เซลล์เดี่ยว รูปร่างรี สปอร์ของเชื้อราสามารถงอกบนอาหาร WA ได้ภายใน 6 hr ซึ่งรายงานในประเทศไทยที่ผ่านมาได้ระบุชื่อสกุลตามลักษณะสัณฐานวิทยาของเชื้อราดังกล่าวคือ *Greeneria* sp. แต่เมื่อวิเคราะห์ลำดับนิวคลีโอไทด์บริเวณ rDNA บริเวณ ITS พบว่าได้ผลผลิต PCR ขนาด 650 คู่เบส ซึ่งมีความคล้ายคลึงกับเชื้อราสกุล *Lasmenia* sp. CBS 124122 (Accession no. GU797405) ที่ความเหมือน 80-90% ซึ่งข้อมูลที่ได้จากงานวิจัยนี้จะเป็นประโยชน์ต่อการศึกษารูปผลเน่าของเงาะในระดับที่สูงขึ้นต่อไป

### คำสำคัญ

โรคผลเน่าเงาะ, การงอกของสปอร์, การจำแนกเชื้อรา

## อิทธิพลของความชื้น กำลังไฟฟ้าและระยะห่างระหว่างวัสดุกับแผ่นอิเล็กโทรดในการให้ความร้อนข้าวเปลือกด้วยคลื่นวิทยุแบบต่อเนื่อง

ธวัชชัย ธรรมชนแก้ว<sup>2,3</sup> วิบูลย์ ช่างเรือ<sup>1,2,3</sup> เยาวลักษณ์ จันทร์บาง<sup>2,3</sup> ณัฐศักดิ์ กฤติกาเมษ<sup>2,3</sup> และณัฐวัฒน์ หมั่นมาณี<sup>2,3</sup>

### บทคัดย่อ

การใช้คลื่นวิทยุในการให้ความร้อนกับข้าวเปลือก สามารถกำจัดแมลงหลังการเก็บเกี่ยวได้ แต่กระบวนการทำงานแบบต่อเนื่องจะดำเนินการโดยให้ข้าวเคลื่อนที่บนสายพานผ่านแผ่นอิเล็กโทรด ซึ่งจำเป็นต้องมีช่องว่างระหว่างข้าวเปลือกและแผ่นอิเล็กโทรด ช่องว่างนี้ถ้าห่างเกินไปก็จะทำให้มีการสูญเสียพลังงานจากคลื่นวิทยุจนทำให้เกิดความร้อนในข้าวเปลือก งานศึกษานี้จึงทำการศึกษามูลของกำลังไฟฟ้า (วัตต์ต่อกรัม) ความชื้นข้าวเปลือก (มาตรฐานเปียก) ระยะช่องว่างระหว่างข้าวเปลือกกับแผ่นอิเล็กโทรด ที่มีต่อการเกิดความร้อนในเมล็ดข้าวเปลือก ใช้ความชื้นข้าวเปลือก 3 ระดับ คือความชื้นข้าวเปลือกจากแปลงนา 18.8% และที่ลดเหลือ 17.7% และ 14.2% ตามลำดับ ระยะห่างระหว่างข้าวเปลือกและแผ่นอิเล็กโทรดกำหนดไว้ 4 ระดับคือ 0 5 10 และ 15 มิลลิเมตร และกำลังไฟฟ้ากำหนดไว้ 3 ระดับคือ 3.33, 6.66 และ 10 วัตต์ต่อกรัม ผลการศึกษาพบว่า ความชื้นและกำลังไฟฟ้าที่มากขึ้น มีแนวโน้มที่จะใช้เวลาในการให้ความร้อนลดลง

ในการให้ความร้อนข้าวเปลือกถึง 60 องศาเซลเซียส และระยะห่างระหว่างข้าวเปลือกกับแผ่นอิเล็กโทรด ไม่เกิน 5 มม. มีความเหมาะสมที่จะใช้ได้กับทุกเงื่อนไขการทดลอง

### คำสำคัญ

คลื่นวิทยุ, ความร้อน, ข้าวเปลือก



<sup>1</sup>ภาควิชาโรคพืช คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตบางเขน กรุงเทพฯ 10900  
<sup>2</sup>ศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา กรุงเทพฯ 10400

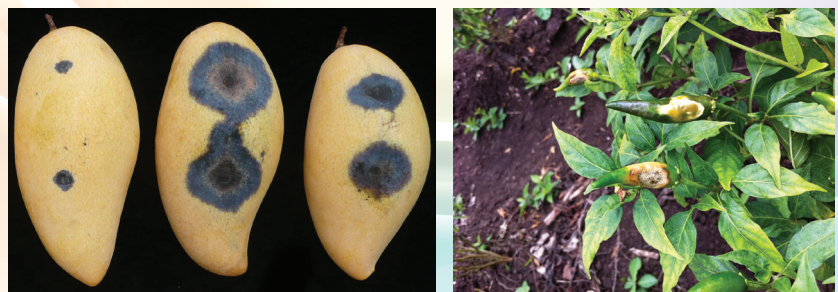
<sup>1</sup>ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, เชียงใหม่, 50200  
<sup>2</sup>ศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา กรุงเทพฯ 10400  
<sup>3</sup>ศูนย์วิจัยเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ เชียงใหม่ 50200

# การเข้าทำลายของเชื้อราสาเหตุโรคหลังการเก็บเกี่ยวที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรดต่าง

| ผศ.ดร.เนตรนภิส เขียวขำ    ภาควิชาโรคพืช คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

**ใน** การเกิดโรคพืชมีกระบวนการและปัจจัยที่เกี่ยวข้องบางอย่างที่มีส่วนในการทำให้เกิดโรค ปัจจัยเหล่านี้จะขาดปัจจัยหนึ่งปัจจัยใดไม่ได้ กล่าวคือ ถ้าขาดอย่างใดอย่างหนึ่งไปหรือมีไม่ครบถ้วน ลักษณะอาการของโรคพืชก็จะไม่แสดงให้เห็นหรือพืชไม่เป็นโรค ปัจจัยดังกล่าวประกอบด้วย เชื้อสาเหตุของโรค พืชอาศัย สภาพแวดล้อม และระยะเวลาในการเข้าทำลาย (สืบศักดิ์, 2554) การเข้าทำลายของเชื้อราสาเหตุโรคหลังการเก็บเกี่ยวหลายชนิด จะเริ่มจากอาศัยอยู่กับผลิตผลแบบแฝง (quiescent) ในระยะที่ผลเจริญเติบโตโดยไม่แสดงอาการให้เห็น เมื่อผลเข้าสู่ระยะสุกแก่และเสื่อมสภาพ เชื้อราสาเหตุโรคก็จะเข้าทำลายทำให้เกิดอาการของโรค เนื่องจากในระยะผลยังอ่อน พืชจะสร้างกลไกการป้องกันตัวเพื่อจำกัดการเจริญของเชื้อรา ต่อมาเมื่อผลสุกแก่กลไกการป้องกันตัวมีการเปลี่ยนแปลงทำให้เชื้อราสามารถเจริญได้ โดยในที่นี้จะขอกกล่าวถึงผลกระทบของการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรดต่างในผลิตผลต่อเชื้อราสาเหตุโรคพืช ค่าความเป็นกรดต่างของผลิตผลที่เพิ่มหรือลดลง ส่งผลต่อการกลไกการป้องกันตัวของพืชทำให้เชื้อราสาเหตุโรคถูกกระตุ้นให้มีการปลดปล่อยเอนไซม์ย่อยเนื้อเยื่อพืชอาศัย จึงก่อให้เกิดโรคได้ ความเป็นต่างจะเกิดจากปฏิกิริยาการผลิตแอมโมเนีย (ammonification) ในเนื้อเยื่อพืชที่มีการเข้าทำลายของเชื้อรา เช่น *Colletotrichum* และ *Alternaria* ส่วนความเป็นกรดเกิดจากปฏิกิริยาการสร้างกรด (acidification) ที่เป็นพวกกรดอินทรีย์ต่างๆ ในเนื้อเยื่อพืชที่มีการเข้าทำลายของเชื้อรา เช่น *Penicillium Botrytis* และ *Sclerotinia* (Pursky et al., 2010)

เชื้อราสาเหตุโรคหลังการเก็บเกี่ยวจะมีช่องทางการเข้าทำลายเนื้อเยื่อพืชอาศัยได้ 3 ลักษณะ ได้แก่ 1) การเข้าทำลายทางบาดแผลที่เกิดจากสิ่งมีชีวิต เช่น แมลงหรือสัตว์ และบาดแผลที่เกิดจากสิ่งไม่มีชีวิต เช่น เครื่องมือการเกษตร การกระแทก รอยแยกจากการพัฒนาของผล ในระหว่างการเจริญและการเก็บรักษา 2) การเข้าทางรอยเปิดตามธรรมชาติของพืชอาศัย เช่น เลนติเซล ขั้วผล ก้านผล และ 3) การเข้าโดยตรงที่บริเวณรอยแตกของชั้นคิวติเคิลในระยะที่มีการพัฒนาของผล



ภาพที่ 1 โรคแอนแทรคโนสบนผลมะม่วงสาเหตุจากเชื้อรา *Colletotrichum gloeosporioides* (A) โรคแอนแทรคโนสบนผลพริก สาเหตุจากเชื้อรา *C. capsici* (B)

การเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของสิ่งแวดล้อมหรือพืชอาศัย มีผลต่อการเกิดโรคจากเชื้อราสาเหตุโรคหลังการเก็บเกี่ยว การเปลี่ยนแปลงค่า pH ทำให้เกิดการเพิ่มหรือลดปริมาณเชื้อราได้ซึ่งอธิบายได้จากการที่เชื้อราที่มีทั้งประเภทที่เป็นเชื้อราที่เจริญในสภาพด่าง (alkalizing fungi) และเชื้อราที่เจริญในสภาพกรด (acidifying fungi) ค่า pH ของพืชอาศัยที่เหมาะสมจะมีผลต่อการสร้างเอนไซม์ของการเปลี่ยนแปลง pH ของพืชอาศัยมีความสำคัญในการกระตุ้นให้เชื้อราที่เข้าทำลายแบบแฝงสามารถเจริญและพัฒนาก่อโรคในพืชได้ เชื้อราที่เจริญในสภาพด่างเช่น ผลอะโวคาโดในระยะสุกแก่และเสื่อมสภาพ จะมีค่า pH เปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นจาก 5.2 เป็น 6 ในระยะที่เข้าสู่การสุกแก่ (Yakoby et al., 2000) ในระหว่างเชื้อราสาเหตุโรคเพิ่มปริมาณในพืชอาศัยจะเกิดมีปฏิกิริยาการผลิตแอมโมเนียขึ้น เช่น เชื้อรา *Colletotrichum* และ *Alternaria* จะสร้างแอมโมเนียออกมาในชั้น pericarp ของผลอะโวคาโดซึ่งมี pH 5.2 ทำให้ pH เพิ่มขึ้นเป็น 7.5-8 เช่นเดียวกับผลมะเขือเทศจะมี pH 4.1-4.5 เมื่อเชื้อรา *C. gloeosporioides* เข้าทำลาย บริเวณบาดแผลที่เน่าเสียมี pH เพิ่มขึ้นเป็น 8 และมีการสะสมแอมโมเนียเป็น 3.6 มิลลิโมลาร์ เมื่อเปรียบเทียบกับเนื้อเยื่อพืชปกติที่มีแอมโมเนีย 0.2 มิลลิโมลาร์ (Alkan et al., 2008; Prusky et al., 2001) เช่นเดียวกับ พริกหยวก แตงเมล่อน เซอร์รี่ และพลับ (Eshel et al., 2002) ที่พบการเข้าทำลายของเชื้อรา *A. alternata* จะมีความเข้มข้นแอมโมเนียเพิ่มขึ้น 3-10 เท่า และส่งผลให้ pH เพิ่มขึ้นจาก 0.2 เป็น 2.4 การสร้างแอมโมเนียนั้น เกิดจากกิจกรรมของเอนไซม์ย่อยโปรตีนและการย่อยกรดอะมิโน (Prusky and Yakoby, 2003) เมื่อผลไม้ที่มีความเป็นกรดถูกเชื้อราเข้าทำลาย เชื้อราจะสร้างแอมโมเนียออกมาเกิดสภาพต่างทำให้เชื้อราที่มีความรุนแรงในการก่อโรค การสะสมแอมโมเนียเป็นปัจจัยที่สำคัญในการเข้าทำลายของเชื้อรา *Colletotrichum* และทำให้เกิดการพัฒนาของโรคในผลิตผลสุก และพบการสร้างเอนไซม์ arsenal (Prusky and Yakoby, 2003) ซึ่งเป็นเอนไซม์ที่สร้างจากเชื้อสาเหตุโรคมีหน้าที่ย่อยสลายผนังเซลล์ของพืช นอกจากนี้ยังมีการศึกษาการแสดงออก

(อ่านต่อหน้า 6)

ของ endoglucanase ยีน AaK1 ที่เกิดจากเชื้อรา *Alternaria alternata* จะเกิดขึ้นเมื่ออยู่ในสภาวะที่มีค่า pH มากกว่า 6 ในเนื้อเยื่อพืชที่มีการเน่าเสีย ซึ่ง endoglucanase เป็นเอนไซม์สร้างจากเชื้อรา แบคทีเรีย และโพรโตซัว มีหน้าที่เร่งปฏิกิริยาการย่อยสลาย cellulose ในผนังเซลล์ ยีน AaK1 จะไม่แสดงออกเมื่ออยู่ในสภาวะ pH ต่ำ ทำให้อยู่ในสภาวะการเข้าทำลายแบบแฝง (Eshel *et al.*, 2002) เชื้อรา *Colletotrichum* มียีน pelB ที่จะแสดงออกเมื่อค่า pH มากกว่า 5.7 (Yakoby *et al.*, 2001)

ส่วนเชื้อราที่เจริญในสภาพกรด ได้แก่เชื้อรา *Penicillium expansum* *P. digitatum* *P. italicum* *B. cinerea* และ *Sclerotium sclerotiorum* จะปลดปล่อยกรดอินทรีย์ทำให้เกิดสภาพความเป็นกรดในเนื้อเยื่อ เชื้อรา *Penicillium* spp. สร้างกรดเมื่อเข้าทำลายแอปเปิ้ลและส้ม ทำให้ผลแอปเปิ้ล มีค่า pH ลดลง จากปกติเนื้อเยื่อ mesocarp มีค่า pH ระหว่าง 3.95-4.31 ลดลงเป็น 3.64-3.88 ในเนื้อเยื่อพืชที่ถูกทำลาย (ตารางที่ 1) (Prusky *et al.*, 2010) เชื้อรา *S. sclerotiorum* ในระหว่างเข้าทำลายพืชจะสร้างกรด oxalic ทำให้ค่า pH ของพืชลดต่ำลงเหลือเพียง pH 4 (Rollins and Dickman, 2011) ซึ่งการเกิดกรด oxalic เป็นสิ่งบ่งบอกว่ามีการเข้าทำลายของเชื้อในระหว่างการติดเชื้อ เช่น แบคทีเรียจะสร้างกรด oxalic ขึ้นเพื่อออกซิไดส์คาร์โบไฮเดรตของพืช ส่วนเชื้อรา *Penicillium* spp. และ *Aspergillus* สร้างกรด citric และ gluconic สะสมในเนื้อเยื่อพืช ซึ่งทำให้ค่า pH ลดลง 0.5-1 หน่วย และเกิดการกำจัดแอมโมเนียออกจากเนื้อเยื่อพืชทำให้ค่า pH ลดต่ำลง (Prusky and Yakoby, 2003; Ruijter *et al.*, 1999)

ตารางที่ 1 ค่า pH ของผลไม้ปกติและผลที่มีการเน่าเสียที่เกิดจากเชื้อรา *Penicillium* sp.

<i>Penicillium</i> sp.	พืชอาศัย	พันธุ์	ค่า pH	
			ผลปกติ	ผลเน่าเสีย
<i>P. expansum</i>	แอปเปิ้ล	Granny Smith	3.95 ± 0.06	3.64 ± 0.01
		Gala	4.31 ± 0.06	3.88 ± 0.03
		Red Delicious	4.44 ± 0.03	4.07 ± 0.02
		Fuji	4.44 ± 0.06	3.96 ± 0.02
		Golden Delicious	4.54 ± 0.06	3.88 ± 0.03
<i>P. digitatum</i>	ส้ม	Naval	4.77 ± 0.45	3.12 ± 0.07
		เกรฟฟรุ้ต	4.74 ± 0.05	3.10 ± 0.14
<i>P. italicum</i>	ส้ม	Naval	4.77 ± 0.07	3.02 ± 0.13
		เกรฟฟรุ้ต	4.55 ± 0.13	3.23 ± 0.17

(Prusky *et al.*, 2010)



ภาพที่ 2 โรคผลเน่าที่เกิดจากเชื้อรา *Penicillium expansum* บนผลแอปเปิ้ล (A) และ โรคผลเน่าที่เกิดจากเชื้อรา *P. digitatum* บนผลส้มสายน้ำผึ้ง (B)

ที่มา: ภาพ 3A <http://www.viarural.com.ar/viarural.com.ar/agricultura/aa-enfermedades/penicillium-expansum-01.jpg>, ภาพ 3B ศศิวิมล (2553)

เชื้อรา *P. expansum* เป็นเชื้อสาเหตุโรคผลเน่าในแอปเปิ้ล สร้างกรด gluconic สะสมในเนื้อเยื่อพืช ตรวจพบการแสดงออกของยีน gox2 สูง ซึ่งเป็นยีนที่มีหน้าที่ออกซิไดซ์กลูโคสและปลดปล่อยกรด gluconic (Hadas *et al.*, 2007) การสะสมกรด gluconic และ oxalic เกิดขึ้นเมื่อพืชถูกเชื้อราเข้าทำลายซึ่งการเปลี่ยนแปลงของค่า pH เกี่ยวข้องกับการแสดงออกของยีน pac 1 (phosphatase of activated cells 1) ทำหน้าที่เป็นตัวกลางใน zinc finger transcription factor การเกิดกรด oxalic ยังเกิดขึ้นจากกิจกรรมเอนไซม์ oxaloacetase ที่สลาย oxaloacetate (Rollins and Dickman, 2001) การเปลี่ยนแปลงของค่า pH ในสิ่งแวดล้อมหรือผลิตผลเป็นปัจจัยที่เชื้อสาเหตุโรคเลือกเข้าทำลายที่มีความเฉพาะเจาะจงในพืชอาศัยแต่ละชนิด ในงานวิจัยที่กล่าวข้างต้นพบว่ายีนของเชื้อราจะถูกกระตุ้นจากการเปลี่ยนแปลงค่า pH ซึ่งยีนหลายชนิดทำให้เกิดการสร้างเอนไซม์ที่มาย่อยผนังเซลล์ของพืช เชื้อรา *P. expansum* จะสร้างกรด gluconic และ citric ช่วยในการทำงานของเอนไซม์ที่ย่อยโปรตีน มีการทดลองเพิ่มความเป็นกรด pH 3-5 ในอาหารเลี้ยงเชื้อรา *P. expansum* ตรวจพบว่ามีการเพิ่มของยีน pepg1 (endopolygalacturanase gene) และในบริเวณเป็นต่างจากการเติม NaHCO<sub>3</sub> พบการเจริญของเชื้อราลดลง (Prusky and Yakoby, 2003) สิ่งที่มีผลให้การเข้าทำลายแบบแฝงพัฒนาให้เกิดการก่อโรคโดยการเปลี่ยนสถานะจากการอยู่ร่วมกัน (biotrophism) เป็นการก่อโรคหรือการย่อยสลาย (necrotropic-saprophytic stage) มีปัจจัยที่ทำให้เกิดกลไกดังกล่าวภายในเซลล์ที่มีผลมาจากชนิดและปริมาณแร่ธาตุต่างๆ และค่า pH ที่เหมาะสม สารที่ถูกปลดปล่อยออกมา เช่น กรดอินทรีย์เป็นส่วนสำคัญที่ทำให้เกิดการก่อโรคและทำให้เกิดความรุนแรงของโรคตามมาโดยมีการทำงานแบ่งเป็น 3 ลักษณะ ได้แก่ 1) การเกิดสาร oxalate ซึ่งเป็นพิษโดยตรงต่อพืชอาศัยหรือทำให้พืชอ่อนแอ 2) อาจมีการชะล้างแคลเซียมที่ผนังเซลล์เนื่องมาจากกรด oxalic และ gluconic ทำให้ผนังเซลล์อ่อนนุ่ม (Hadas *et al.*, 2007) และ 3) สาร oxalate ไปยับยั้งการสร้าง Reactive oxygen species (ROS) ของพืช และขัดขวางกลไกการป้องกันตัวเองของพืช (Kim *et al.*, 2008) การสร้างแอมโมเนียมีผลทั้งทางกายภาพและชีวเคมีต่อทั้งพืชและเชื้อสาเหตุโรค เนื้อเยื่อพืชปกติจะมีอิเล็กตรอนและโปรตรอนระหว่าง plasma membrane ซึ่งมีความสำคัญต่อการแลกเปลี่ยนไอออน การเคลื่อนที่ของของเหลว และการเจริญของผนังเซลล์ ความเป็นพิษของแอมโมเนียจะทำให้พืชมีการสังเคราะห์เอทิลีนและมีการเปลี่ยนแปลงของการผ่านเข้าออกของสารในเซลล์เมมเบรน และส่งผลให้พืชมีการ

สะสมของ ROS เนื่องจากกลไกของ NADPH oxidase ทำให้เกิดบริเวณเนื้อเยื่อตาย (cell death) บนผลมะเขือเทศซึ่งส่งผลทำให้เป็นบริเวณจำกัดไม่ให้เส้นใยเจริญต่อไปได้ (Alkan *et al.*, 2009)

ความซับซ้อนของการเข้าทำลายแบบแฝงเกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ และชีวเคมีของพืชอาศัยในระหว่างการสุกและการเสื่อมสภาพอันนำไปสู่การอ่อนแอต่อโรค ประกอบกับเชื้อที่เข้าทำลายแบบแฝงมีความสามารถต้านทานสารยับยั้งเชื้อราในพืชอาศัยที่มีผลลดลงเมื่อเข้าสู่ระยะสุกแก่ได้ การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ อาทิเช่น ค่า pH ในเนื้อเยื่อพืชอาศัย ปริมาณน้ำตาล องค์ประกอบของผนังเซลล์ หรือบาดแผล เหล่านี้ล้วนกระตุ้นให้เชื้อราเจริญได้ ความเป็นกรดในเนื้อเยื่อพืชจากกรดอินทรีย์ (oxalic และ gluconic) หรือความเป็นด่างจากการสร้างแอมโมเนีย อาจมีส่วนทำให้เนื้อเยื่อเน่าเสียอย่างรวดเร็วได้ รวมทั้งผลของการแสดงออกของยีนและการปลดปล่อยเอ็นไซม์พวกที่ย่อยผนังเซลล์ การหาคำตอบของการเปลี่ยนแปลงสิ่งที่มีสัญญาณต่างๆ เช่น pH ไนโตรเจน และน้ำตาล ที่มีผลต่อการก่อโรคหลังการเก็บเกี่ยวในระยะที่ผลิตผลสุกแก่ยังคงต้องหาคำตอบต่อไป แต่อย่างไรก็ตามปัจจุบันเราทราบแล้วว่าค่า pH ของพืชอาศัยมีผลต่อการพัฒนาของเชื้อสาเหตุโรคอันจะนำไปสู่การควบคุมโรคในการศึกษาต่อไปในอนาคต (Prusky *et al.*, 2006)

แนวทางในการแก้ปัญหาโรคหลังการเก็บเกี่ยวด้วยการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรดต่าง จากงานวิจัยที่ผ่านมามีการใช้กรดร่วมกับกรรมวิธีการอื่นๆ ในการจัดการโรคหลังการเก็บเกี่ยว เช่นการใช้น้ำส้ม (กรดอะซิติก) ความเข้มข้นร้อยละ 1-3 ในน้ำ อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส สามารถลดการเจริญของสปอร์ของเชื้อรา *Penicillium expansum* สาเหตุโรคผลเน่าของแอปเปิ้ล โดยทดลองแช่ผลแอปเปิ้ล พันธุ์ Red Delicious ในกรดน้ำส้มที่อุณหภูมิดังกล่าว ความเข้มข้นร้อยละ 3 นาน 2 นาที สามารถลดอาการผลเน่าได้ (Radi *et al.*, 2010) Venditti *et al.* (2009) ทดลองรวมผลส้มแมนดารินด้วยไอของกรดน้ำส้มความเข้มข้น 75 ไมโครลิตรต่อลิตร นาน 15 นาที ที่อุณหภูมิ 36 องศาเซลเซียส ที่ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ 95 พบว่าสามารถยับยั้งเชื้อรา *Penicillium digitatum* ที่ปลูกเชื้อบนผลส้มแมนดารินเก็บเกี่ยวใหม่ 2 พันธุ์ ได้แก่พันธุ์ Fremont และ Fairchild โดยพบการเน่าเสียเพียงร้อยละ 8.3 และ 2.1 ตามลำดับ นอกจากนี้ยังมีการทดลองพ่นกรดมะนาว (กรดซิตริก) ความเข้มข้น 1,000-2,000 ไมโครลิตรต่อลิตร เป็นเวลา 30 นาที มีผลในการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ที่ผิวผลสตรอเบอร์รี่ (Vardar *et al.*, 2012)



## เอกสารอ้างอิง

สืบศักดิ์ สนธิรัตน์. 2554. การจัดการโรคพืช. ภาควิชาโรคพืช มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. หจก. เกษมศรี ซี.พี. กรุงเทพฯ. 128 หน้า.

ศศิวิมล ลักษณะพิสุทธิ์. 2553. การควบคุมโรคผลเน่าราสีเขียว ที่เกิดจากเชื้อรา *Penicillium digitatum* Sacc. บนผลส้มพันธุ์สายน้ำผึ้ง ด้วยสารสกัดจากขมิ้นชัน (*Turmeric* ; *Curcuma longa* Linn.). วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. บัณฑิตวิทยาลัย, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 133 หน้า.

Alkan, N, R. Fluher, A. Sherman and D. Prusky. 2008. Role of ammonia secretion and pH modulation on pathogenicity of *Colletotrichum coccodes* on tomato fruit. *Mol Plant Microbe Interact* 21:1058-1066.

Alkan, N., R. Fluhr, M. Sagi, O. Davydov and D. Prusky. 2009. Ammonia secreted by *Colletotrichum coccodes* effects host NADPH oxidase activity enhancing cell death and pathogenicity in tomato fruits. *Molecular Plant-Microbe Interactions* 22: In press

Eshel, D., I. Miyara, T. Ailinn, A. Dinooor and D. Prusky. 2002. pH regulates endoglu canase expression and virulence of *Alternaria alternata* in persimmon fruits. *Mol Plant Microbe Interaction* 15:744-779.

Hadas, Y., I. Goldberg, O. Pines and D. Prusky. 2007. The relationship between expression of glucose oxidase, gluconic accumulation, acidification of host tissue and the pathogenicity of *Penicillium expansum*. *Phytopathology* 97:384-390.

Kim, K.S., J.Y. Min and M.B. Dickman. 2008. Oxalic acid is an elicitor of plant programmed cell death during *Sclerotinia sclerotiorum* disease development. *Mol Plant Microbe Interact* 21:605-612.

Prusky, D. and N. Yakoby. 2003. Pathogenic fungi: leading or led by ambient pH? *Mol Plant Pathol* 4: 509-516.

Prusky, D., J.L. McEvoy, B. Leverentz and W.S. Conway. 2001. Local modulation of host pH by *Colletotrichum* species as a mechanism to increase virulence. *Mol Plant Microbe Interact* 14:1105-1113.

Prusky, D., I. Kobiler, M. Aderman and I. Miyara. 2006. Effect of acidic solutions and acid Prochloraz on the control of postharvest decays caused by *Alternaria alternata* in mango and persimmon fruit. *Postharvest Biol Technol* 42:134-141.

Prusky, D., N. Alkan, I. Miyara, S. Barad, M. Davidzon, I. Kobiler, S. Brown-Horowitz, A. Lichter, A. Sherman and R. Fluhr. 2010. Mechanisms modulation postharvest pathogen colonization of decaying fruits. In D. Prusky and M.L. Gullino. *Post-harvest pathology*. Springer. pp.43-56.

Radi, M., H.A. Jouybari, G. Mesbahi, A. Farahnaky and S. Amiri. 2010. Effect of hot acetic acid solutions on postharvest decay caused by *Penicillium expansum* on Red Delicious apples. *Scientia Horticulturae* 126: 421-425.

Rollins, J.A. and M.B. Dickman. 2011. pH signaling in *Sclerotinia sclerotiorum*: identification of pacC/RIM1 homolog. *Applied Environ Microbiol* 67:75-81.

Ruijter, G.J.G., P.J. van de Vondervoort, and J. Visser. 1999. Oxalic acid production by *Aspergillus niger*: an oxalate-non-producing mutant produces citric acid at pH 5 and in the presence of manganese. *Microbiology* 145:2569-2576.

Vardar, C., K. Ilhan and O.A. Karabulut. 2012. The application of various disinfectants by fogging for decreasing postharvest diseases of strawberry. *Postharvest Biology and Technology* 66: 30-34.

Venditti, T., A. Dore, M.G. Molinu, M. Agabbio and G. D'hallewina. 2009. Combined effect of curing followed by acetic acid vapour treatments improves postharvest control of *Penicillium digitatum* on mandarins. *Postharvest Biology and Technology* 54: 111-114.

Yakoby, N., I. Kobler, A. Dinooor and D. Prusky. 2000. pH regulation of pectate lyase secretion modulates the attack of *Colletotrichum gloeosporioides* on avocado fruits. *Appl Environ Microbiol* 66:1026-1030.

Yakoby, N., D. Beno-Moualem, N.T. Keen, A. Dinooor, O. Pines, and D. Prusky. 2001. *Colletotrichum gloeosporioides* pelB, is an important factor in avocado fruit infection., *Mol Plant Microbe Interact* 14: 988-995.

# ผลของโอโซนไมโครบับเบิลต่อการลดปริมาณสารตกค้างคลอไพริฟอสในผลส้มเขียวหวานพันธุ์สายน้ำผึ้ง

| ผศ.ดร. กานดา หวังชัย  
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ปัญหาสำคัญที่พบในส้มเขียวหวานคือการตกค้างของสารฆ่าแมลงหลังการเก็บเกี่ยว ปัจจุบันมีการใช้เทคโนโลยีโอโซนในการล้างทำความสะอาดผลิตผล แต่ปัญหาที่พบคือ โอโซนมีความสามารถในการละลายน้ำต่ำและสลายตัวเร็ว ทำให้ประสิทธิภาพในการจับกับโครงสร้างของสารฆ่าแมลงลดลง จึงพัฒนาการใช้ไมโครบับเบิลซึ่งเป็นเทคนิคที่สามารถกักเก็บแก๊สโอโซนไว้ในฟองอากาศขนาดเล็กในน้ำได้นาน จะช่วยทำให้แก๊สโอโซนมีความคงตัวสูงขึ้น ละลายน้ำได้มากขึ้น และช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการออกซิไดซ์ของโอโซน ซึ่งจะช่วยให้โอโซนทำลายโครงสร้างของสารฆ่าแมลงได้มากขึ้น ความเป็นพิษของสารฆ่าแมลงจึงลดลง งานวิจัยนี้ศึกษาผลของการใช้โอโซนไมโครบับเบิลต่อการลดปริมาณสารตกค้างคลอไพริฟอสตกค้างในผลส้มเขียวหวานพันธุ์สายน้ำผึ้ง โดยนำผลส้มเขียวหวานมาล้างด้วยโอโซนไมโครบับเบิลที่อุณหภูมิ 15, 20 และ 25°C เป็นเวลา 10, 20, 30, 40, 50 และ 60 นาที เปรียบเทียบกับชุดควบคุมที่ล้างด้วยน้ำกลั่น

จากการทดลอง พบว่าการล้างผลส้มเขียวหวานด้วยโอโซนไมโครบับเบิลที่อุณหภูมิ 15°C มีแนวโน้มลดลงของสารตกค้างคลอไพริฟอสตกค้างมากกว่าที่อุณหภูมิอื่นๆ โดยการลดลงของสารตกค้างคลอไพริฟอสตกค้างสัมพันธ์กับระยะเวลาการล้างที่เพิ่มขึ้น โดยเวลาการล้างนาน 10 นาที สามารถลดปริมาณสารตกค้างคลอไพริฟอสตกค้างได้ 49% และที่เวลาการล้างนาน 50 นาที มีค่า pH เท่ากับ 7.6 (Figure 1 A) และค่า ORP เท่ากับ 991 mV (Figure 1 B) สามารถลดปริมาณสารตกค้างได้สูงสุดเท่ากับ 80.40% (Figure 2) โดยแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับชุดทดลองที่ได้รับโอโซนไมโครบับเบิลที่อุณหภูมิต่ำๆ ในขณะที่ชุดทดลองที่ล้างด้วยน้ำกลั่นลดสารตกค้างคลอไพริฟอสได้เล็กน้อย (Figure 2) โดยอุณหภูมิต่ำทำให้โอโซนละลายน้ำได้ดีขึ้น ส่งผลให้มีค่า Oxidation Reduction Potential สูงขึ้น ซึ่งค่านี้นับบอถึงความสามารถของโอโซนในการออกซิไดซ์สารฆ่าแมลงคลอไพริฟอสได้มากขึ้น และเมื่อเก็บรักษาผลส้มเขียวหวานไว้ที่อุณหภูมิ 25°C นาน 7 วัน พบว่าเปอร์เซ็นต์



การสูญเสียน้ำหนักสด ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (total soluble solids; TSS) ปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ (titratable acidity) การเกิดโรค และปริมาณวิตามินซี ของผลส้มเขียวหวานในทุกชุดการทดลองไม่มีความแตกต่างกันเมื่อเปรียบเทียบกับชุดควบคุมที่ล้างด้วยน้ำกลั่น ดังนั้นการล้างด้วยโอโซนไมโครบับเบิลที่อุณหภูมิ 15°C สามารถลดปริมาณสารตกค้างคลอไพริฟอสได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด โดยไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของผลส้มเขียวหวาน

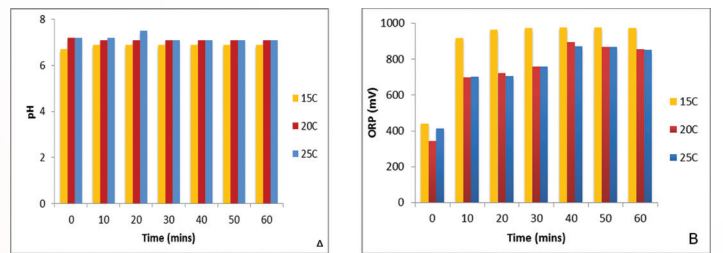


Figure 1 pH (A) and ORP (oxidation-reduction potential) (B) after ozone microbubbles application

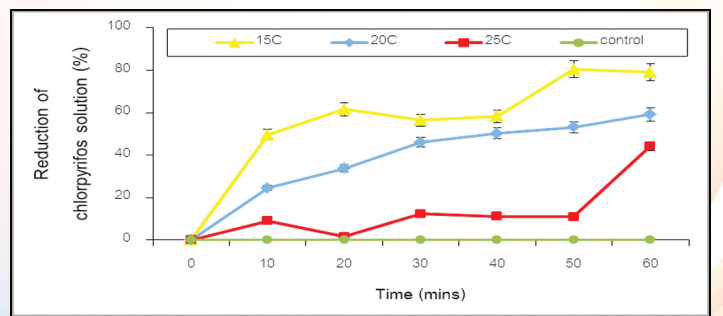


Figure 2 The percentage of chlorpyrifos residue reduction in tangerine after ozone microbubbles application