

**ผลของวัยต่ออายุการเก็บรักษาของมะลอกพันธุ์เรดมาราดอล**  
**Effect of maturity stage on storage life of papaya cv. Red Maradol**

กฤษณ์ สงวนพาก<sup>1,2</sup> วรรณา ภู่ทรัพย์<sup>1,2</sup> สมศักดิ์ ครามโชค<sup>1,2</sup> และ ศิริชัย กัลยานรัตน์<sup>1,2</sup>  
Krish Sa-nguanpuag<sup>1,2</sup>, Wannapa Phusap<sup>1,2</sup>, Somsak Kramchote<sup>1,2</sup> and Sirichai Kanrayananarat<sup>1,2</sup>

**Abstract**

The stage of harvesting papaya is the most important factor to prolong the storage life for exporting. The objective of this research was to study the harvesting stage on storage life of papaya cv Red Maradol. Papaya fruit with 5, 10 and 20 % peel yellowing were harvested to study. The results showed that firmness,  $a^*$  value and Hue angle value of 5 % of yellowing showed significant differences from other maturity stages at 95 % confident interval ( $p \leq 0.05$ ). The visual quality and maturity development of 5 % of yellowing papaya cv Red Maradol showed better yellow color development and visual ripening than papaya with 10 and 20 % yellowing of maturity stage. The papaya cv Red Maradol had storage life at 13 °C more than 12 days.

**Keywords:** Maturity stage, papaya, storage life

**บทคัดย่อ**

วัยการเก็บเกี่ยวมะลอกเป็นปัจจัยที่สำคัญสำหรับการส่งออกเพื่อให้มะลอกสามารถเก็บรักษาไว้ได้นานที่สุดตลอด การส่งออก ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงศึกษาวัยที่ใช้ในการเก็บเกี่ยวต่ออายุการเก็บรักษาของมะลอกพันธุ์เรดมาราดอล ที่เก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 13 °C โดยเก็บเกี่ยวมะลอกที่มีสีเปลือกเป็นสีเหลือง 5 10 และ 20 % ของสีเปลือกทั้งหมด จากการศึกษาพบว่า ค่า ความแปรผันเนื้อค่า  $a^*$  และค่าความเข้มสี ของระดับสุกที่ 5 % มีความแตกต่างจากระดับสุกอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % ( $p \leq 0.05$ ) โดยการเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะภาพนอกและการพัฒนาการสุกของมะลอกพันธุ์เรด มาราดอลที่ระดับการสุก 5 % มีการเปลี่ยนแปลงการสุกและการพัฒนาสีได้กว่าระดับการสุกที่ 10 และ 20 % และสามารถ เก็บรักษามะลอกพันธุ์เรดมาราดอลที่ 13 องศาเซลเซียสไว้ได้นานถึง 12 วัน

**คำสำคัญ:** ระยะการสุก มะลอก อายุการเก็บรักษา

**คำนำ**

ประเทศไทยเป็นประเทศเกษตรกรรมที่มีการผลิตไม้ผลเป็นบริมาณมาก และสามารถเพาะปลูกได้หลากหลายชนิด ตามลักษณะภูมิป่าประเทศ แม้ว่าประเทศไทยจะมีกำลังการผลิตมากกว่าความต้องการภายในประเทศ จนสามารถส่งออกไป จำหน่ายยังตลาดต่างประเทศได้ แต่ผู้ผลิตไม้ผลไม่ว่าจะยังคงการเก็บเกี่ยวอย่างคงมีชีวิต จึงมีกระบวนการทางชีวิทยาเกิดขึ้น ตลอดเวลา ได้แก่ การหายใจ การขยายตัว การผลิตสารเอนไซม์ ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงต่างๆ เช่น การเพิ่มขึ้น หรือลดลงของ น้ำตาลและแป้ง การปราบภัยสีเหลืองหรือสีแดงขึ้นแทนสีเขียว เป็นต้น (จริงแท้, 2538; สายชล, 2528) ประกอบกับผู้ผลิตไม้ เป็นผลิตผลที่ค่อนข้างบอบบาง 嫩่าเสียได้่าย การจัดการภายในหลังการเก็บเกี่ยวที่ถูกต้องเข้ามามีบทบาทสำคัญต่อการรักษา คุณภาพ ตลอดจนมาตรฐานหรือข้อกำหนดของประเทศคู่ค้า การจัดการภายในหลังการเก็บเกี่ยวได้แก่ ระยะการเก็บเกี่ยวที่ เหมาะสมต่อการส่งออก แนวทางการป้องกันโรคและแมลงที่เหมาะสมต่อผลิตผลในการส่งออก รวมทั้งการรักษาคุณภาพของ ผลิตผลจนถึงตลาดปลายทาง ซึ่งข้อมูลเหล่านี้มีความสำคัญในการส่งเสริมการส่งออก แต่ยังพบปัญหาเกี่ยวกับข้อมูลที่ไม่ ชัดเจน เกษตรกรส่วนใหญ่ขาดความรู้ความเข้าใจทางด้านการจัดการหลังการเก็บเกี่ยว ส่งผลให้การจัดการหลังการเก็บเกี่ยว ไม่ได้คุณภาพมาตรฐานตามข้อกำหนด ทำให้คุณภาพของผลผลิตลดลงและสินค้าอาจจะไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคได้ โดยเฉพาะไม้ผลเขตวرونอย่างมะลอก ซึ่งเกษตรกรยังประสบปัญหาการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมในการส่งออก มะลอกสุกไปยังตลาดต่างประเทศ โดยเฉพาะในช่วงที่มีผลิตผลออกสู่ตลาดเป็นจำนวนมาก มะลอกเป็นไม้ผลที่เพาะปลูกใน ปริมาณมาก มีการเพาะปลูกอย่างเพื่อการส่งออก แต่มะลอกอย่างประสบปัญหาในการส่งออก เนื่องจากเก็บเกี่ยวใน

<sup>1</sup> หลักสูตรเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว คณะทรัพยากรชีวภาพและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพฯ 10140

<sup>1</sup> Postharvest Technology Program, School of Bioresources and Technology, King Mongkut's University of Technology Thonburi, Bangkok 10140

<sup>2</sup> ศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว สำนักงานคณะกรรมการอุตสาหกรรมศึกษา กรุงเทพฯ 10400

<sup>2</sup> Postharvest Innovation Center, Office of the Higher Education Commission, Bangkok 10400

ระยะที่ไม่เหมาะสมจึงทำให้มีอัตราการเก็บเกี่ยวและการรักษาคุณภาพที่เหมาะสมกับมະลักษณ์พันธุ์เรدمาราดอลเพื่อการส่งออกไปจำหน่ายยังตลาดต่างประเทศ

### วิธีการทดลอง

มະลักษณ์เรدمาราดอล เก็บเกี่ยวจากสวนในจังหวัดปทุมธานี โดยเลือกที่ระดับความสุก 3 ระดับ คือ 1) ระดับความสุก 5% (มະลักษณ์ที่ยังมีสีเขียว) 2) ระดับความสุก 10% (มีสีเหลืองบนผิวมະลักษณ์ 10 – 20% ของผิวทั้งหมด) และ 3) ระดับความสุก 20% (มีสีเหลืองบนผิวมະลักษณ์ 40 – 50% ของผิวทั้งหมด) ทำการคัดเลือกผลที่มีขนาดสม่ำเสมอ น้ำหนักประมาณ 1000-1200 กรัมต่อผล ปราศจากโรคและแมลง ไม่ว่าตำแหน่ง จากนั้นนำมาล้างด้วยน้ำประปาให้สะอาดโดยใช้ฟองน้ำ เช็ดให้แห้งแล้วล้างอีกครั้งด้วยน้ำผสมโซเดียมโซเดียมไฮโดรคลอไรด์ ความเข้มข้น 200 ppm เพื่อเป็นการลดการปนเปื้อนของเชื้อสาเหตุโรคที่อาจติดมาจากการเปลจงปลูก จากนั้นทิ้งไว้ให้แห้งที่อุณหภูมิประมาณ 25°C นำมະลักษณ์เรدمาราดอลที่อุณหภูมิ 13°C ความชื้นสัมพัทธ์ 92-95% ทำการบันทึกผลการทดลองทุก 3 วัน โดยในวันที่ 2 นำมະลักษณ์เรdmaraดอลมาวางไว้ที่อุณหภูมิ 25°C เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทำการบันทึกผลการทดลอง โดยทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง 3 ชั้้า ชั้าละ 1 ผล โดยวิเคราะห์แบบ Completely Randomized Design (CRD) ทำการวิเคราะห์อัตราการหายใจ อัตราการผลิตเอทิลีน การสูญเสียน้ำหนัก สด ปริมาณกรดทั้งหมดโดยวิธีการไนเตอร์ท(% TA) ปริมาณของแข็งที่ละลายได้(TSS) และค่าสีเปลี่ยนและสีเนื้อ ( $L^*$ ,  $a^*$ ,  $b^*$  และ Hue angle)

### ผลและวิจารณ์

การสูญเสียน้ำหนักสด อัตราการหายใจ และอัตราการผลิตเอทิลีนของมະลักษณ์เรdmaraดอล เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13°C แสดงดังรูปที่ 1 พบร่วมมະลักษณ์เรdmaraดอลมีอัตราการสูญเสียน้ำหนักลดลงอย่างมากการเก็บรักษาในทุกชุดการทดลอง และไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติตลอดอายุการเก็บรักษาในทุกชุดการทดลอง สำหรับอัตราการหายใจของมະลักษณ์เรdmaraดอล พบร่วมมະลักษณ์เรdmaraดอลมีอัตราการหายใจเพิ่มขึ้นตลอดอายุการเก็บรักษา โดยที่มະลักษณ์เรdmaraดอลที่ระดับความสุก 10% มีอัตราการหายใจเพิ่มมากที่สุด สำหรับอัตราการผลิตเอทิลีนของมະลักษณ์เรdmaraดอล พบร่วมมະลักษณ์เรdmaraดอลระดับความสุก 10 และ 20% มีอัตราการผลิตเอทิลีนลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา และระดับความสุก 5% มีอัตราการผลิตเอทิลีนเพิ่มขึ้นตั้งแต่วันแรกของการเก็บรักษา และมีอัตราการผลิตเอทิลีนมากที่สุดในวันที่ 9 ของการเก็บรักษา และมีอัตราการผลิตเอทิลีนลดลง เนื่องจากวัยที่แตกต่างกันทำให้เกิดการต่างกันในเซลล์เกิดแตกต่างกัน (จริงแท้, 2538)

การเปลี่ยนแปลงเนื้อสัมผัส ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ และปริมาณกรดของมະลักษณ์เรdmaraดอล เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13°C แสดงดังรูปที่ 2 พบร่วมมະลักษณ์เรdmaraดอลที่ระดับความสุก 20% ไม่มีการเปลี่ยนแปลงค่าความแน่นเนื้อตลอดอายุการเก็บรักษา และที่ระดับความสุก 5% มีค่าความแน่นเนื้อสูงที่สุด และแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในทุกชุดการทดลอง เนื่องจากค่าความแน่นเนื้อที่แตกต่างกันนี้อยู่กับระยะเวลาเก็บเกี่ยวของมະลักษณ์เรdmaraดอล สดคล้องกับการทดลองของ Bron และ Jacomino(2006) สำหรับปริมาณกรดที่ไนเตอร์ได้มະลักษณ์เรdmaraดอล พบร่วมมະลักษณ์เรdmaraดอลที่ระดับความสุกทั้ง 3 ระดับมีปริมาณกรดที่ไนเตอร์ได้ลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา โดยมະลักษณ์เรdmaraดอลที่ระดับความสุก 5% มีปริมาณกรดที่ไนเตอร์ได้ต่ำที่สุด และแตกต่างจากที่ระดับความสุกอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ สำหรับปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดของมະลักษณ์เรdmaraดอล พบร่วมมະลักษณ์เรdmaraดอลที่ไนเตอร์ได้ทั้งหมดของมະลักษณ์เรdmaraดอลมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นตลอดอายุการเก็บรักษา และแตกต่างกันที่ทุกระดับการสุกอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

การเปลี่ยนแปลงสีเปลือก และสีเนื้อของมະลักษณ์เรdmaraดอล เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13°C แสดงดังรูปที่ 3 และ 4 พบร่วมการเปลี่ยนแปลงของสีเปลือกมีค่า  $L^*$ ,  $a^*$  และ  $b^*$  เพิ่มขึ้นตลอดอายุการเก็บรักษา สำหรับค่าความสว่าง ที่ระดับความสุก 5% มีค่าการเปลี่ยนแปลงค่าความสว่างมากที่สุด สำหรับค่า  $a^*$  พบร่วมการเปลี่ยนแปลงค่าสีเขียว – เหลือง ที่ระดับความสุก 5% มีการเปลี่ยนแปลงน้อยที่สุด และแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ค่า  $a^*$  และ  $b^*$  ที่ระดับความสุก 5% มีการเปลี่ยนแปลงน้อยที่สุด และแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ค่า  $Hue angle$  ที่ทุกระดับความสุกมีค่าลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา และที่ระดับความสุก 5% มีการเปลี่ยนแปลงค่า  $Hue angle$  น้อยที่สุด และแตกต่างจากชุดทดลองอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ สำหรับค่าการเปลี่ยนแปลงสีเนื้อพบว่า การเปลี่ยนแปลงสีเนื้อมีค่าเพิ่มขึ้นตลอดอายุการเก็บรักษา และไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในทุกระดับการสุก ยกเว้นการเปลี่ยนแปลงค่า  $a^*$

และ  $b^*$  พบร่วมกับระดับความสุก 20 % มีค่า  $a^*$  และ  $b^*$  มากที่สุด และมีค่าคงที่  $c$  น้อยจากมูลลักษณะความสุกค่อนข้างเต็มที่จึงทำให้สีเนื้อไม่มีการเปลี่ยนแปลงมากนัก และแตกต่างจากที่ระดับความสุก 5 และ 10 % อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติจากการศึกษาของ Bron และ Jacomino(2006) และ Pal และคณะ (1995) พบร่วมกับระดับความสุกเพิ่มขึ้นของการเก็บเกี่ยวซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาโดยเมื่อระดับความสุกเพิ่มขึ้นการเปลี่ยนแปลงค่าสีจะเพิ่มขึ้น

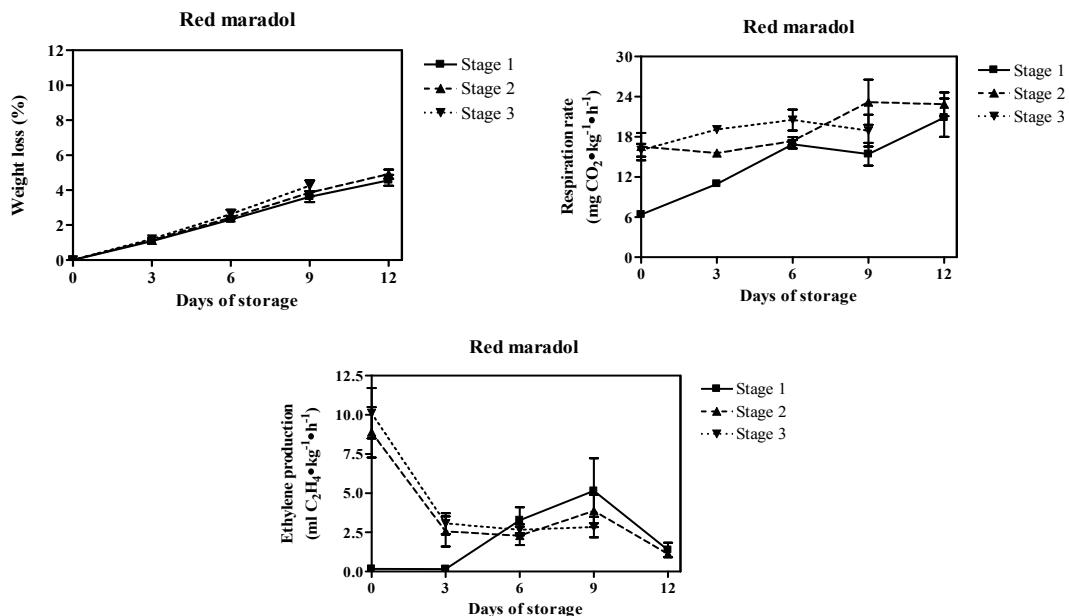


Figure 1 Weight loss, respiration rate and ethylene production rate of papaya cv 'Red Maradol' at various maturity stage stored at 13°C

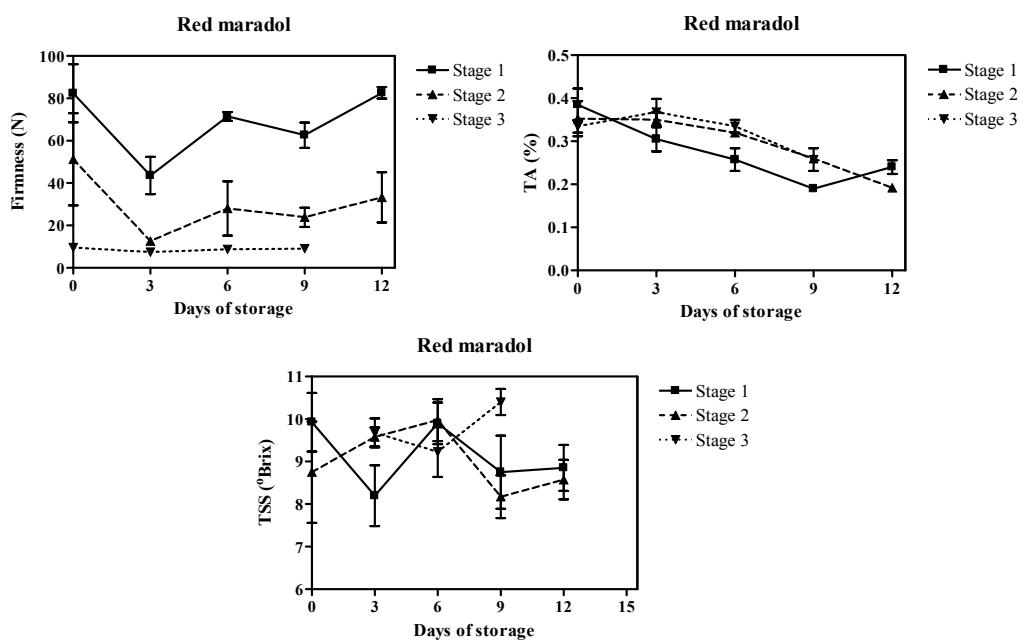


Figure 2 Firmness, Titratable acidity and Total soluble solid of papaya cv 'Red Maradol' at various maturity stage stored at 10°C

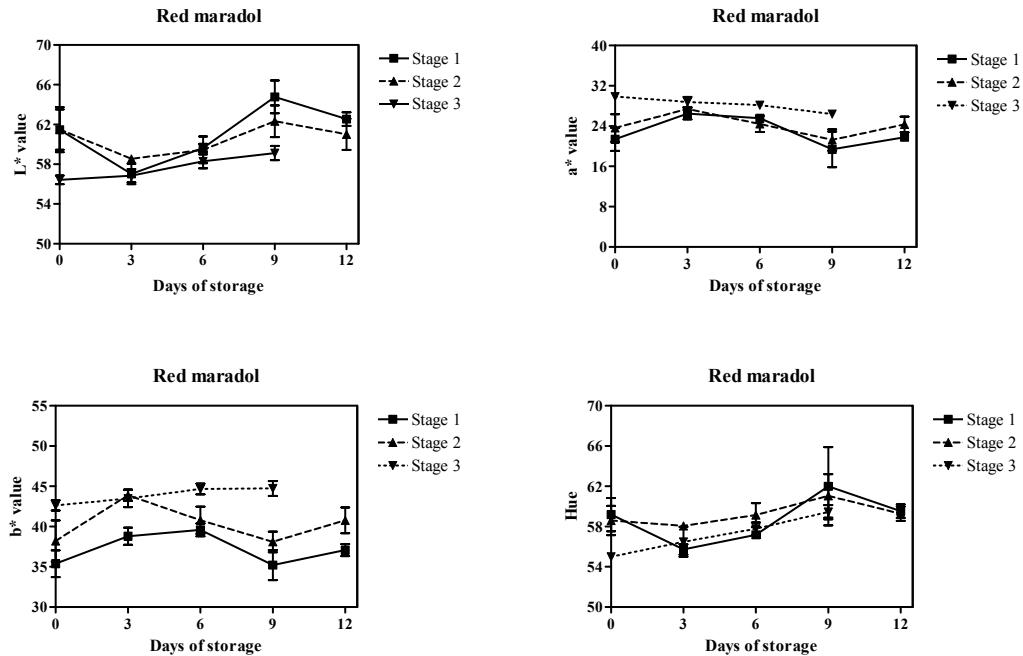


Figure 3 Pulp color of papaya cv 'Red Maradol' at various maturity stage stored at 10°C

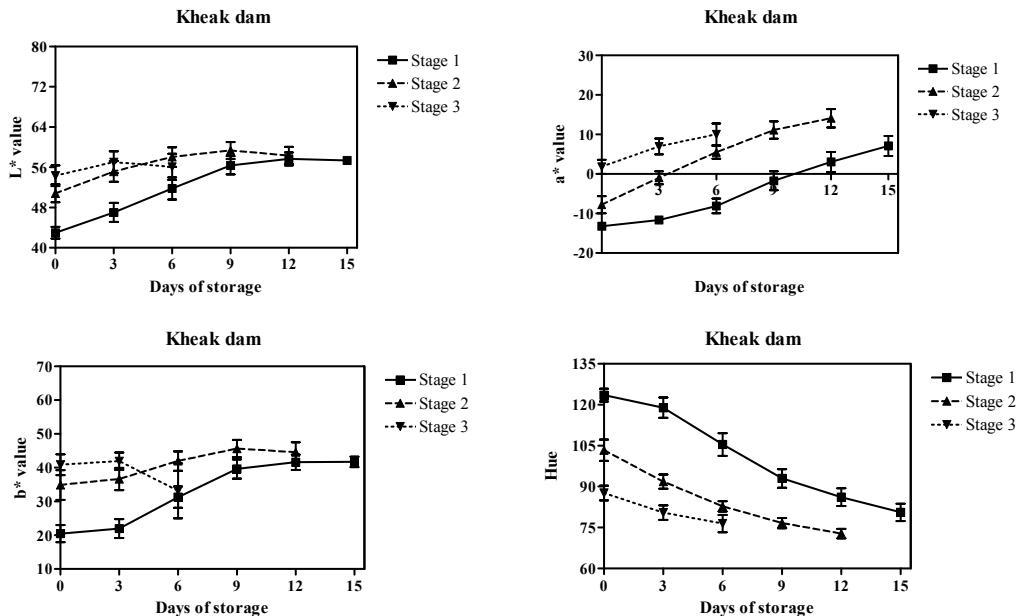


Figure 4 Peel color of papaya cv 'Red Maradol' at various maturity stage stored at 10°C

### สรุป

มະລະກອພັນ້ມືເວດມາຮາດອລ ที่ຈະດັບຄວາມສຸກ 5 % เป็นຮະຍະກາຮູກທີ່ແໜ່ງສົມທີ່ສຸດທີ່ເກີບເກິ່ວເພື່ອກາຮັດສົງອອກເນື່ອຈາກທີ່ຈະດັບກາຮູກ 5 % ເປັນຮະດັບທີ່ມະລະກອຍ້ສາມາດກາຮັດສົງຂອງຜລໄດ້ ແລະຢັງດົງວັກຫາຄຸນກາພາຂອງຜລມະລະກອດໄດ້ ເມື່ອເຫັນກັບຮະດັບຄວາມສຸກອື່ນໆ ສໍາຫວັບທີ່ຈະດັບຄວາມສຸກ 10 ແລະ 20 % ມີຄວາມສຸກມາກເກີນໄປຈຶ່ງທຳໃຫ້ເກີບວັກຫາໄດ້ໄໝນານ

### ເອກສາຣ້ອ້າງອີງ

ຈົງແກ້ ศົງພານີ້. 2538. ສ້ວງວິທາຍາແລະເທັກໂນໂລຢີ້ທັງກາຮັດເກີບເກິ່ວເພື່ອຜລໄມ້. ໂງພິມພົມຍົງສົງເສວິມແລະຝຶກອບຮມກາຮັດຕະຫຼາດ, ນគរປູ້ມ. 396 ໜ້າ.

ສາຍຊັດ ເກຫຼາ. 2528. ສ້ວງວິທາຍາແລະເທັກໂນໂລຢີ້ທັງກາຮັດເກີບເກິ່ວເພື່ອຜລໄມ້. ໂງພິມພົມສົງເສວິມແລະຝຶກອບຮມແໜ່ງຫາຕີ, ນគរປູ້ມ. 364 ໜ້າ.

Bron, I., U. and A.P. Jacomino. 2006. Ripening and quality of 'Golden' papaya fruit harvested at different maturity stages. Braz. J. Plant Physiol. 18(3): 389-396.

Pal, D.K., M.D. Subramanyam, N.G. Divakar, C.P.A. Iyer and Y. Selvaraj. 1980. Studies on the physico-chemical composition of fruits of twelve papaya varieties. J. Food Sci. Technol. 17:254-256.